





facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Seite

Inhaltsverzeichnis

Bezeichnung	Seite
Übersicht: Schaftarten	5
Informationen zum Katalog	6

Spezialinstrumente Stahl / Hartmetall	HP
Reparaturfräser	7
Carbidfräser	7
Messerschneide	7
Pinbohrer	8
Stichfräser	8
Schlagbohrer	9
Nietrad	9

Hartmetall Bohrer	HP
Fissurenzieher HP / Keramikfinierer FG	10
Kugel / Birne / U-Kegel	11
Zylinder / Konus	12

Hartmetall Fräser			HP
Übersicht: Verzahnung	gen		13
Kreuzverzahnung	extra-grob	(225/223)	14
Kreuzverzahnung	grob	(220)	14
KX-Verzahnung	Kunststoff	(KX)	14
Einfachverzahnung	Standard	(175)	14
Kreuzverzahnung	Standard	(190)	15-17
Kreuzverzahnung	fein	(140)	18-19
Kreuzverzahnung	fein laufruhig	(138)	20
Kreuzverzahnung	extra-fein	(110)	20
Querhiebverzahnung	extra-grob	(212)	21
Einfachverzahnung m.	Querhieb	(176)	21
Querhiebverzahnung	grob	(137)	21
FSQ-NEM Verzahnung	fein	(136)	22
Querhiebverzahnung	fein	(134)	22-23
Spiralverzahnung	fein	(134)	24
Titanverzahnung	grob	(194)	24
Titanverzahnung	fein	(180)	24
NE-Verzahnung	grob	(NE)	25
NEF-Verzahnung	fein	(NEF)	25
Fräser für Linkshänder	•		26

3100	Schaft-Ø	2,35 mm / 3,00 mm
Hartmetall Fräswerkze	ug	НРК
Wachsschaber / Wachs	fräser	27

Bezeichnung

Hartmetall Fräswerkzeug	HPK
Wachsschaber / Wachsfräser	27
Parallelfräser	28-30
Konusfräser	30-32
Rillenfräser	32
Schulterfräser	32
Körnerbohrer	32
Kanonenbohrer	33
Spiralbohrer	33
Konuspolierer	33

Diamantschleifer Frästechnik	FGXL/HPK
FGXL Diamantschleifer für Frästechnik	34
HPK Diamantschleifer für Frästechnik	34

Diamantstreifen35-36

Diamantschleifer	HP
Kugel	37
U-Kegel	37-38
Rad	38
Linse	38
Zylinder	39
Konus	39-40
Flamme	40-41
Birne / Knospe / Football	41
Torpedo	41
Pinfix	41
Turbo Diamanten	42
Hohlschleifer	42

Diamantschleifer	FG
FG Diamantschleifer ZIRAMANT	43
FG Diamantschleifer Löwenschleifer	44-45
FG Diamantschleifer Konus rund 2°	46





Inhaltsverzeichnis

Bezeichnung Seite Bezeichnung Seite



Diamantscheiben starr	HP
Diamantscheibe starr	47
Concavodisc starr einseitig	47
Diamantscheibe starr / Sägeschnittmodelle	48-49

Diamantscheiben flexibel		HP
DIAFLEX G	grob	49
SUPERDIAFLEX G	grob	49
Netzscheibe	grob	50
Netzscheibe	Standard	50
MULTICUT	Standard	50
DIAFLEX	Standard	51
DIAFLEX-Transvident	Standard	51
SUPERDIAFLEX C	fein	52
Netzscheibe	fein	53
SUPERFLEX	fein	53
Diamantscheibe HiP-ZrO2-Gerüste	fein	53
FG Turbo-Diamantscheibe	Standard	54
SUPERDIAFLEX F	extra-fein	54
SUPERDIAFLEX XF	extra-fein	55
DIAFLEX F	extra-fein	55
ULTRAFLEX	extra-fein	55
Diamantscheiben sehr flexibel	extra-fein	56



Sinter-Diamantinstrumente	HP
Kugel / U-Kegel / Hohlkegel / Linse	57
Rad / Konus / Flamme	58

Sinter-Diamantinstrumente	FG
FG Sinter-Diamantinstrumente für ZrO ₂	59
Reinigungsstein	59



Sinter-Diamantscheiben	HP
Sinter-Diamantscheiben starr	60
Sinter-Diamantscheiben flexibel	60-61

Schleifspitzen / Schleifpapier	НР
MEISTER FINISH Stick point	62
MEISTER CONES Schleifnanier Konus	62



mische Schleifkörper	HP
Diamantschleifer	63
Diamantschleifer	63
Diamantschleifer	64
Diamantschleifer	65
Diamantschleifer	65
Schleifkörper	66
Sinterdiamanten	67
(Silizium-Karbid)	68
(Silizium-Karbid)	68
(Silizium-Karbid K+M)	69
(Arkansas)	69
(Edelkorund)	70
(Edelkorund)	70
(Edelkorund)	70
(Edelkorund K+M)	71
(Edelkorund K+M)	71
für Kunststoff	72
für Kunststoff	72
Schleifscheiben	72
	Diamantschleifer Diamantschleifer Diamantschleifer Diamantschleifer Diamantschleifer Diamantschleifer Schleifkörper Sinterdiamanten (Silizium-Karbid) (Silizium-Karbid) (Silizium-Karbid K+M) (Arkansas) (Edelkorund) (Edelkorund) (Edelkorund) (Edelkorund) (Edelkorund K+M) für Kunststoff



Trennscheiben	HP
für Keramik / Edelmetall / NEM	73
für Komposit / Stahl / CrCo	73
glasfaserverstärkt für Keramik	73
glasfaserverstärkt für Stahl / NEM / Edelmetall	74
glasfaserverstärkt für Stahl / Edelmetall	74



Polierer		HP
SINCO-DIA	Diamantpolierer	75
DIAPOL	Diamantpolierer	75-77
DIACERA	Diamantpolierer	78
DIAPRO	Diamantpolierer	79
CeraGloss	Diamantpolierer	80

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Inhaltsverzeichnis

Bezeichnung Seite



Polierer		HP
P-ZWG	Weißlingbearbeitung	81
KERAMIK-WG	Weißlingbearbeitung	81
EXA CERAPOL		82
Universal Silikon Poliere	er	83
ALPHAFLEX		84
KONUSPOLIERER		84
TITAN POLIERER		85
BLUE LINE Universal Pol	lierer	86
EXA-DENTAL Universal F	Polierer	86
CHROMOPOL		87
NE-POLIERER		87
STEELPROFI		88
Kauflächenpolierer		89
EXA TECHNIQUE	für Kunststoff	90
ACRYLIC POLISHER	für Kunststoff	91



Polierscheiben	HP
SOFT WHEELS Polierscheiben	92
LISKO-S / LISKO Polierscheiben	92
LISKOID Polierscheiben	93
OXYD-EX Polierscheiben	93



Bürsten / Pinsel / Schwabbel / Filze	HP
Bürsten Ziegenhaar weiß - weich	94
ROBINSON soft / standard stiff	95
Bürsten Pferdehaar grau - mittel	95
Bürsten Chungking schwarz - hart	96
Miniatur-Schwabbel: Garn, Leder, Nessel	97
Bürsten Stahldraht / Silberdraht	97
Bürsten aus abrasivem Nylon	98
Pinsel aus abrasivem Nylon	98
Pinsel Silber-, Stahl-, Messingdraht, Nylon	99
Pinsel Ziegenhaar weich / Chungking hart	99
Polierfilze	100

Bezeichnung

Seite



Bürsten / Schwabbel / Filze	Polie	rmotor
Bürste Einlagebürsten mit Vlies		101
Bürste Chungking- Nessel	Calibri	102
Bürste Chungking schwarz hart	1-reihig	102
Bürste Pferdehaar mittel	1-reihig	102
Bürste Chungking schwarz hart	2-reihig	103
Bürste Chungking schwarz hart	4-reihig	104
Gaumenpolierbürste Chungking	schwarz hart	104
Schmalbürsten Chungking schwa	arz / Nessel	105
Schmalbürsten Ziegenhaar weiß	/ Pferdehaar	105
Schmalbürsten Baumwollfaden / Nessel		105
Polierschwabbel Nessel / Flanell / Leder		106
Polierschwabbel COSIMA		107
Polierfilze		107



Zubehör	HP
HP Mandrelle	108-109
FG Adapter / Federadapter / Reduzierhülsen	109
Zurichtsteine	110

Diverses

SINCO ZIP Zirkonpolierpaste	111
Polierpasten	111-112
SINCO MIRROR Polierpulver	112
SINCO CARE Schutzisolation	112
SINCO MARK Occlusionsspray	112
HASENFRATZ Strahlmittel	113
BCL Reinigungsflüssigkeiten	114
BCL Hautschutz / Hautpflege	115
SINCO Unser Sortiment	117





Information

Schaftarten: HP = Handstück (Handpiece)

ISO	HP Schaftarten	
900	UM = unmontiert	
103 HP	kurz short courte	L = 32 mm Ø 2,35 mm
123 HP	kurz short courte	L = 32 mm Ø 3,00 mm
104HP	standard standard standard	L = 44 mm Ø 2,35 mm



Schaftarten: FG = Turbine (Friction Grip)

ISO	FG Schaftarten	
		L = 16mm
313 FG	kurz short	
	courte	Ø 1,60 mm
		L = 19 mm
314 FG	standard standard	
	standard	Ø 1,60 mm
		L = 21 mm
315 FGL	lang	
	large longue	Ø 1,60 mm



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Information

Schaftarten, Abkürzungen

Schaftarten	ISO	Bezeichnung	Schaft-Durchmesser
UM	(900)	= unmontiert	
HP	(104)	= Handstück	Ø 2,35 mm
НРК	(103)	= Handstück kurz	Ø 2,35 mm
НРК	(123)	= Handstück kurz	Ø 3,00 mm
FG	(314)	= Turbine	Ø 1,60 mm
FGL	(315)	= Turbine lang	Ø 1,60 mm
FGXL	(316)	= Turbine extra-lang	Ø 1,60 mm

VPE = Verpackungseinheit

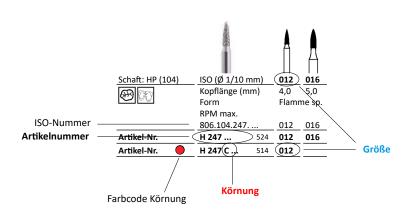
RPM = engl. revolutions per minute; Umdrehungen pro Minute (Drehzahl)

DS = doppelseitig ES = einseitig

Bei Bestellung bitte immer angeben:

> Artikelnummer + Größe + Körnung <

Beispiel: H 247 012 (Standard) Beispiel: H 247 C 012 (fein)



Erklärung Symbole

Modellherstellung

Kronen-/Brückentechnik

Modellgusstechnik

Occlusalbearbeitung Legierungen

Frästechnik

Frästechnik

Kunststofftechnik

Verblendkunststoff

Keramikgerüste

Keramiktechnik

Occlusalbearbeitung Keramik





Spezialinstrumente Stahl / Hartmetall

Reparaturfräser

• zum Aufrauhen von Kunststoff-Prothesen und Einschleifen von Retentionen an Kunststoffzähnen



Artikel-Nr.	STAHL	ST 108/104/060
	VPE (Stück)	1
	310.104.	118.174.060
	RPM max.	5.000
TTM	Form	Reparaturfräser
	Kopflänge (mm)	3,5
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	060

Anwendung/Werkstoff: weichbleibende Kunststoffe

Artikel-Nr.	HARTMETALL	C 108/104/060
	VPE (Stück)	_ 1
	500.104.	118.174.060
	RPM max.	5.000
ши	Form	Reparaturfräser
	Kopflänge (mm)	3,5
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	060

HE

Anwendung/Werkstoff: weichbleibende Kunststoffe

Carbidfräser

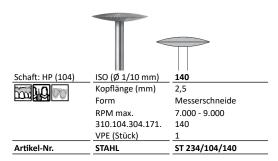
- für die Ausarbeitung und Vorbereitung von Unterfütterungen und Erweiterung von Prothesen
- erzeugt eine raue Oberfläche mit hervorragender Retention
- extrem hohe Standzeit, laufruhig auch bei starker Beanspruchung
- auch für Gips geeignet

Die blaue Schutzlackschicht kann sich bei Verwendung lösen! Dies hat keinen Einfluss auf Qualität, Funktion bzw. Schleifleistung.

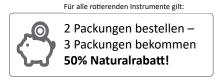


Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Gips

Messerschneide



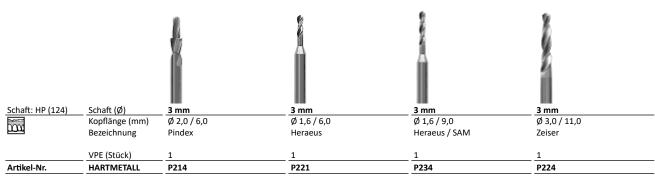
Anwendung/Werkstoff: Kunststoff



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Spezialinstrumente Stahl / Hartmetall

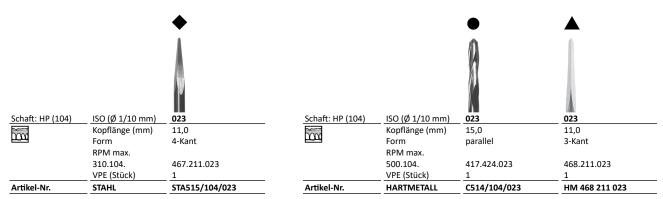
Pinbohrer



Anwendung/Werkstoff: Gips

Stichfräser

- zur Entfernung von Material-Überschüssen bei thermoplastisch verformbaren Materialien
- schnelles und sicheres Trennen von Tiefziehteilen
- axiales Durchbohren von Folien mit der schneidenden Spitze
- regulierbare Schnittbreiten durch das konische Arbeitsteil
- das spezielle Schneidenprofil verhindert ein Zuschmieren bei weichen Materialien
- optimale Drehzahlen:
 bei weichen Materialien 25.000 RPM
 bei härteren Materialien 5.000 10.000 RPM
 geringer Arbeitsdruck



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff Anwendung/Werkstoff: Kunststoff





Spezialinstrumente Stahl / Hartmetall

Schlagbohrer

• zur Gestaltung natürlich aussehender Zahnfleischpartien (Orangenstruktur)

Schaft: HP (104) ISO (Ø 1/10 mm) Kopflänge (mm) \widetilde{m} Form Schlagbohrer Schlagbohrer Schlagbohrer RPM max. 5.000 5.000 5.000 330.104. 406.297.012 406.297.014 406.297.016 VPE (Stück) RF90/104/016 RF90/104/012 RF90/104/014 Artikel-Nr. STAHL rostfrei

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff

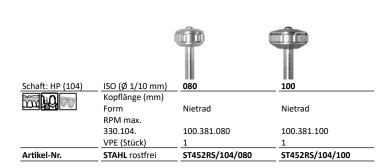
RF90/104/012 feines Schlagen der Zahnfleischmaske im Papillenbereich



RF90/104/016 gröberes Schlagen der Zahnfleischmaske im Alveolarbereich



Nietrad



Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen –3 Packungen bekommen50% Naturalrabatt!

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

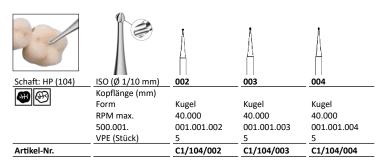
Hartmetallfinierer

HP Fissurenzieher für Handstück

Der Fissurenzieher C1/104/002 hat an seiner Spitze einen Durchmesser von lediglich 0,2 mm und eignet sich für die feine Fissurengestaltung.

Ob Gold, Kompositverblendungen oder Keramik vor dem Glanzbrand, das Instrument überzeugt durch seine hohe Schneidleistung und Standzeit.

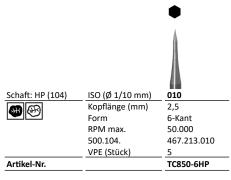
Keramik: RPM max. 30.000 - 40.000 Metall: RPM max. 15.000 - 25.000



Anwendung/Werkstoff: Gold, Komposit, Keramik

HP Keramikfinierer für Handstück

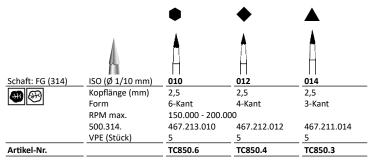
Zur anatomischen Gestaltung von Fissuren und zum Einschleifen der Okklusalkontakte



Anwendung/Werkstoff: Keramik

FG Keramikfinierer für Turbine

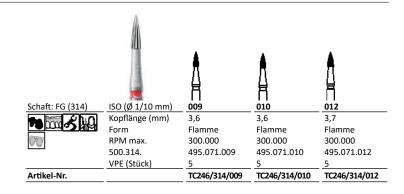
Zur anatomischen Gestaltung von Fissuren und zum Einschleifen der Okklusalkontakte



Anwendung/Werkstoff: Keramik

FG Finierer für Turbine

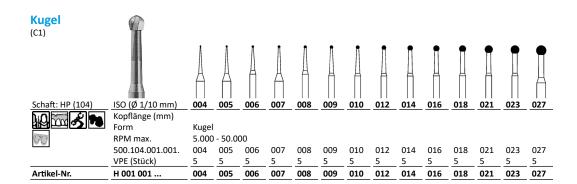
12 Schneiden fein / rot



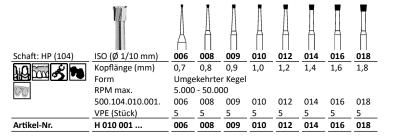




Hartmetallbohrer





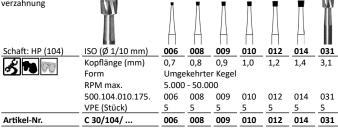


Birne (C7)

		Å	
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	006	800
	Kopflänge (mm)	1,2	1,6
	Form	Birne	
OO .	RPM max.	5.000	50.000
- W	500.104.232.001.	006	800
	VPE (Stück)	5	5
Artikel-Nr.	C 7/104/	006	800

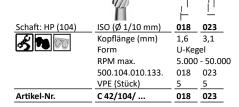
U-Kegel

(C30) Einfachverzahnung



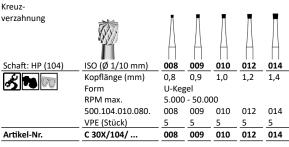
U-Kegel

(C42) Einfachverzahnung

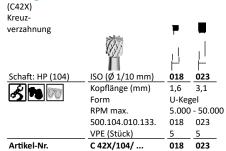


U-Kegel

(C30X) Kreuzverzahnung



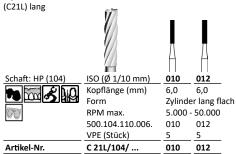
U-Kegel



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

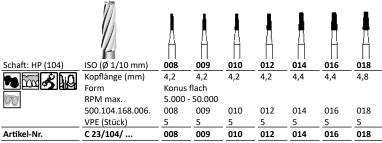
Hartmetallbohrer

Zylinder flach



Konus flach

(C23)









HP Hartmetallfräser "S"

BLACK CUTTER - mit PDV-Oberflächenvergütung

- höhere Härte und Standzeit
- weniger Reibung
- weniger Hitze (schonenderes Bearbeiten von Kunststoff)
- glatteres Schliffbild



HP Hartmetallfräser "HM"

ISO	Drehzahl max.
003-045	50.000 RPM
050	40.000 RPM
060	35.000 RPM
070	30.000 RPM

Übersicht Verzahnungen					Edelmetall	Σ	u.	Komposit	Q	Kunststoff	Kunststoff weichbleibend	SI	Keramik
-		ISO	Bezeichnung	Seite	<u> </u>	NEM	Titan	Kor	CrCo	Kur	Kur	Gips	Ker
	•	225 223	Kreuzverzahnung extra-grob	14									
	•	220	Kreuzverzahnung grob	14									
	0	кх	KX-Verzahnung für Kunststoff	14									
	•	175	Einfachverzahnung Standard	14									
	•	190	Kreuzverzahnung Standard	15-17									
	•	140	Kreuzverzahnung fein	18-19									
	•	138	Kreuzverzahnung fein, laufruhig	20									
Company of the Asia	0	110	Kreuzverzahnung extra-fein	20									
	•	212	Querhiebverzahnung extra-grob	21									
	•	176	Einfachverzahnung mit Querhieb	21									
		137	Querhiebverzahnung grob	21									
	••	136	Querhiebverzahnung FSQ-NEM	22									
	•	134	Querhiebverzahnung fein	22-23									
	0	134	Spiralverzahnung fein	24									
	•	194	Titan-Verzahnung grob	24									
(Parameters)	0	180	Titan-Verzahnung fein	24									
Commission	••	NE	NE-Verzahnung grob	25									
	•	NEF	NEF-Verzahnung fein	25									

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Hartmetallfräser

Kreuzverzahnung extra-grob 225



13.0

Flamme rund





Kreuzverzahnung extra-grob 223





	225
Artikel-Nr.	
	VPE (Stück)
	500.104.
	Form
	Kopflänge (mm)
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm

BLACK CUTTER HM 274 225 060 S 274 225 060

Schaft: HP (104) ISO (Ø 1/10 mm) Kopflänge (mm) **13** 8 8 Form 500.104. VPE (Stück) Artikel-Nr. 223

13.0 13.0 Flamme rund Konus rund 194.223.070 274.223.060 HM 194 223 070 HM 274 223 060

Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe

Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe

Kreuzverzahnung grob 220

Schaft: HP (104)

 $M_{\rm C}$

Artikel-Nr.



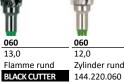
ISO (Ø 1/10 mm) Kopflänge (mm)

Form

220

500.104.

VPE (Stück)



S 274 220 060



HM 144 220 060





Konus rund

194.220.060

HM 194 220 060

Konus rund 194.220.070



Flamme rund 274.220.060 HM 194 220 070 HM 274 220 060

Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe

KX-Verzahnung für Kunststoff KX



					111
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	040	060	040	060
<u>~~</u>	Kopflänge (mm)	13,0	13,0	13,0	13,0
TTA	Form	Konus rund	Flamme rund	Konus rund	Flamme rund
	500.104.	BLACK CUTTER	BLACK CUTTER	194.KX.040	274.KX.040
	VPE (Stück)	1	1	1	1
Artikel-Nr.	кх	S 194 KX 040	S 274 KX 060	HM 194 KX 040	HM 274 KX 060

Anwendung/Werkstoff: Kunststoffe

Einfachverzahnung **Standard** 175















Schaft: HP (104)
W M S

Artikel-Nr.

ISO (Ø 1/10 mm) Kopflänge (mm) Form 500.104. VPE (Stück) 175

Kugel 001.175.040 HM 001 175 040

Kugel 001.175.050 HM 001 175 050

13,0 Konus rund 194.175.040 HM 194 175 040

13,0 Konus rund 194.175.050 HM 194 175 050

023 15,0 Konus rund 200.175.023 HM 200 175 023

9,5 Football 277.175.060 6370.060

Flamme rund 274.175.060 HM 274 175 060

Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe







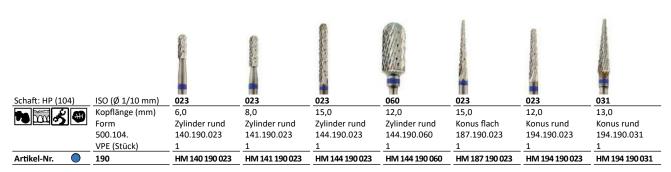
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan, Kunststoffe



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan, Kunststoffe



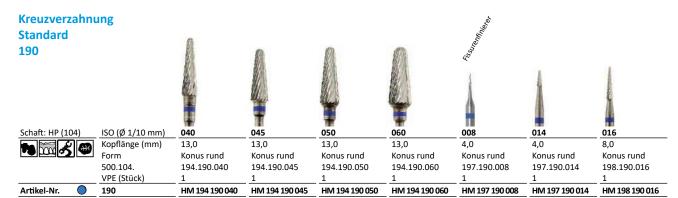
Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen



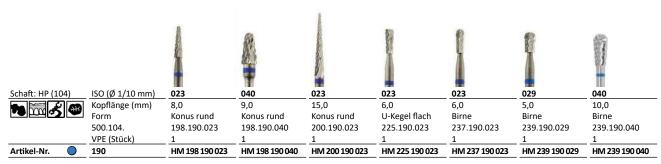
Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

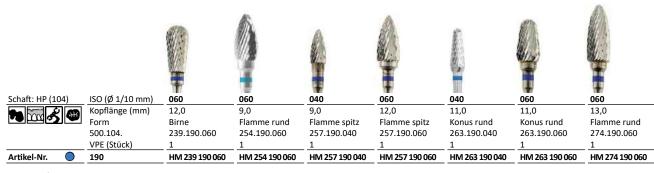
Hartmetallfräser



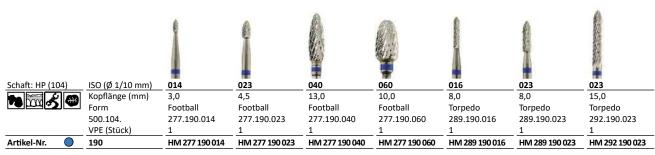
Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen



Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen



An wendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen

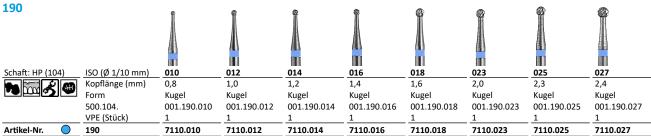


Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen





Kreuzverzahnung Standard



Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	029	031	035	040	050	060
	Kopflänge (mm)	2,7	2,8	3,25	3,5	4,5	5,5
	Form	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel
	500.104.	001.190.029	001.190.031	001.190.035	001.190.040	001.190.050	001.190.060
	VPE (Stück)	1	1	1	1	1	1
Artikel-Nr.	190	7110.029	7110.031	7110.035	7110.040	7110.050	7110.060

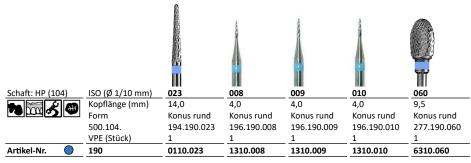
 ISO
 Drehzahl max.

 008-023
 40.000 RPM

 025-040
 30.000 RPM

 050-060
 20.000 RPM

Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen



Anwendung/Werkstoff: Gips, Kunststoffe, Metall-Legierungen

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

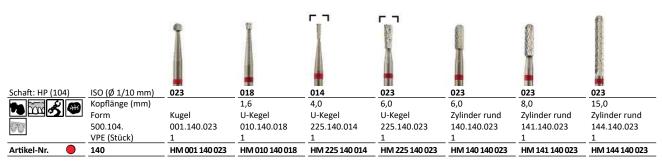
Hartmetallfräser



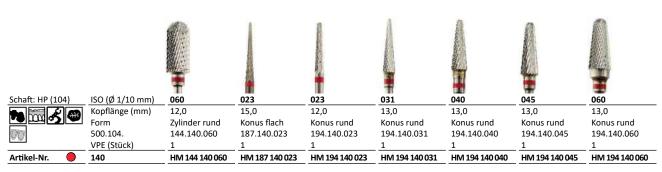
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan



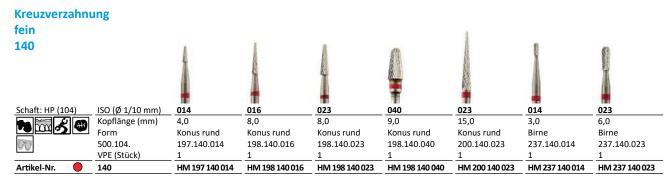
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Kunststoffe, Gips



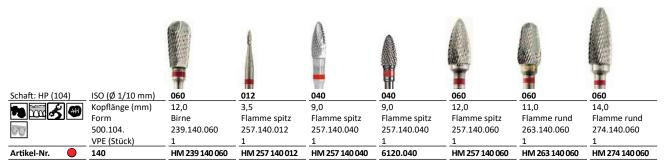
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Kunststoffe, Gips



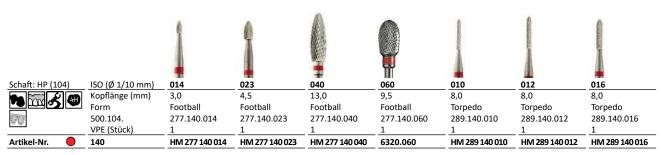




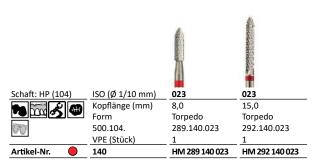
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Kunststoffe, Gips



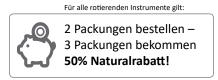
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Kunststoffe, Gips



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Kunststoffe, Gips



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Kunststoffe, Gips



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Hartmetallfräser



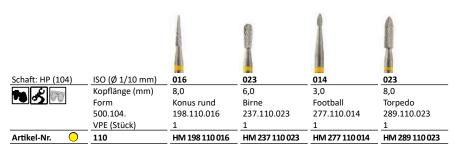


Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen

Kreuzverzahnung extra-fein 110



Anwendung/Werkstoff: Komposite, Metall-Legierungen, Titan, Grünlingsbearbeitung

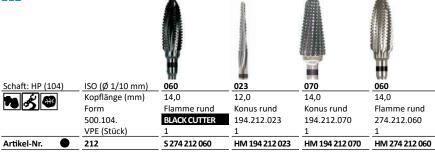


Anwendung/Werkstoff: Komposite, Metall-Legierungen, Titan, Grünlingsbearbeitung

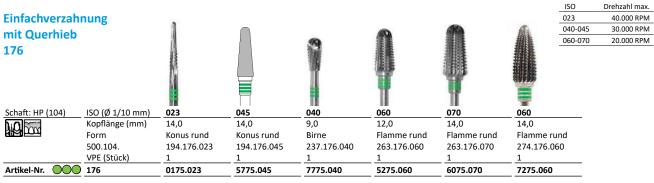






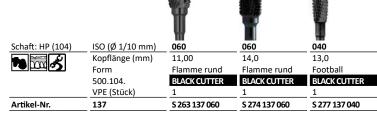


Anwendung/Werkstoff: weichbleibende Kunststoffe

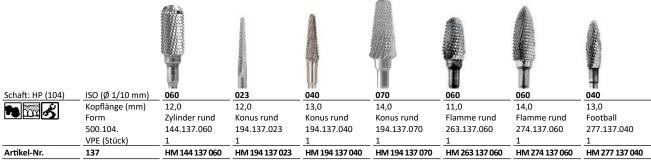


Anwendung/Werkstoff: weichbleibende Kunststoffe





An wendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan, Kunststoffe



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan, Kunststoffe

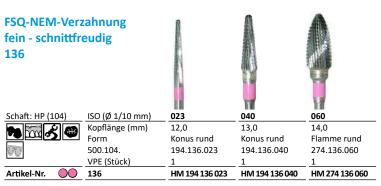
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Hartmetallfräser

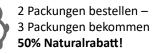
FSQ-NEM Verzahnung

Feine schnittfreudige Querhiebverzahnung mit anderer Flugrichtung der Späne!

- speziell für NEM, Titan, generell sämtliche Metall-Legierungen
- kein Rupfen, kein Reißen perfekt am Kronenrand
- Spanabtrag in entgegengesetzter Richtung Allergieprophylaxe weniger stechende Späne in der Haut
- feines glattes Schliffbild, auf Druck viel Abtrag aber glatt
- durch neuartige Verzahnung gezieltes Zerspanen und weniger Lamellenbruch



Für alle rotierenden Instrumente gilt:



Anwendung/Werkstoff: NEM, Titan, Metall-Legierungen



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan

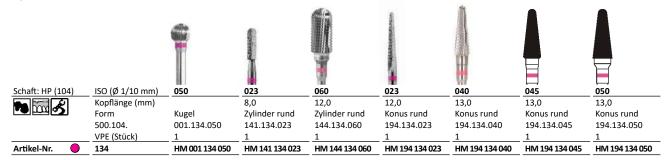


Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan

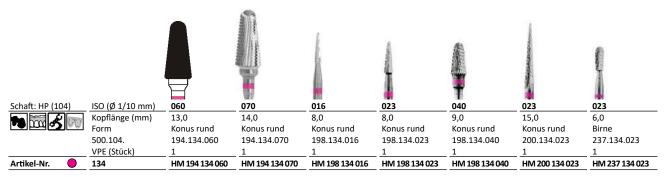




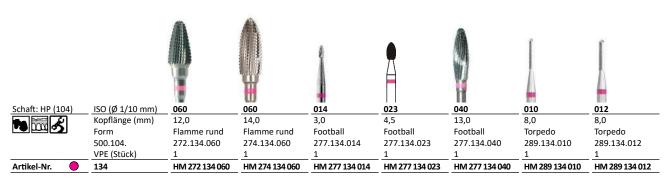
Querhiebverzahnung fein - schnittfreudig 134



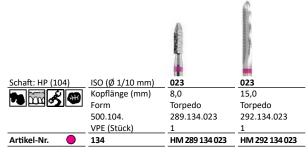
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan

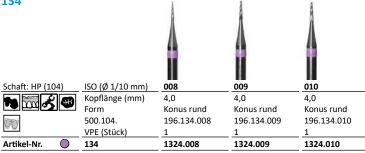


Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

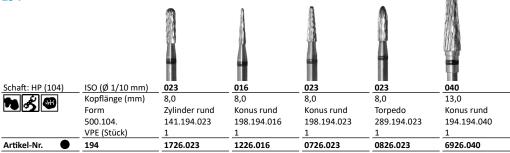
Hartmetallfräser

Spiralverzahnung fein **134**

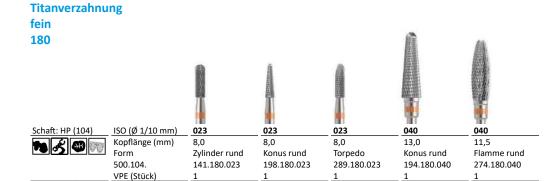


Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Titan, Kunststoffe





Anwendung/Werkstoff: Titan, Titanlegierungen, NEM, Metall-Legierungen, CrCo



0727.023

180 Anwendung/Werkstoff: NEM, Edelmetall, Verblendkunststoff

1727.023

0827.023

6927.040

7227.040

Artikel-Nr.





HP Hartmetallfräser mit NE & NEF Verzahnung

Neuartige Verzahnungen für die Bearbeitung von allen Metall-Legierungen und Keramik!

- gezieltes Zerspanen, kein Rupfen, kein Reißen
- extrem lange Standfestigkeit
- weniger Lamellenbruch durch neue Geometrie
- auch als BLACK CUTTER (mit PVD-Oberflächenvergütung) lieferbar: höhere Härte, höhere Standzeit, weniger Reibung, weniger Hitze (schonenderes Bearbeiten von Kunststoff), glatteres Schliffbild



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Keramik



Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Keramik



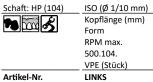
Anwendung/Werkstoff: Metall-Legierungen, Keramik

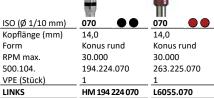
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Hartmetallfräser

Kreuzverzahnung extra-grob 224

Linkshänder





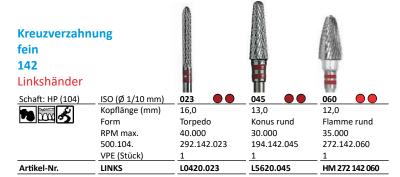
Anwendung/Werkstoff: Komposite, Metall-Legierungen, Titan

Schraubmandrell Stahl rostfrei

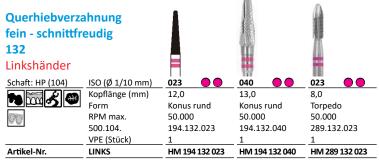
Linkshänder		W
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	050
	Kopflänge (mm)	3,0
	Bezeichnung	Schraubmandrel rostfrei
	330.104.	604.395.050
	VPE (Stück)	6
Artikel-Nr.	LINKS	L4007

Artikel-Nr.	LINKS	L0110.023	L5610.045	L5410.060	HM 274 192 060
	VPE (Stück)	1	1	1	_ 1
	500.104.	194.192.023	194.192.045	274.192.060	274.192.060
	RPM max.	40.000	30.000	20.000	35.000
.⊕hm(a)	Form	Konus rund	Konus rund	Flamme rund	Flamme rund
	Kopflänge (mm)	14,0	13,0	14,0	14,0
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	023	045	060	060
Linkshänder					13
192					
Standard		86	13/A	(3/3)	1.79%
Kreuzverzahn	ung	Ä	M		
		Ø.	(17)	(A)	ANGA.

Anwendung/Werkstoff: Komposite, Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Komposite, Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Komposite, Metall-Legierungen, Titan



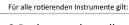
Hartmetallinstrumente / Frästechnik

Hartmetallinstrumente für die Frästechnik

Frästechnikinstrumente für präzise Arbeitsergebnisse und hohe Oberflächengüte auf allen Materialien. Hohe Standzeiten und Schneideleistungen beim Bearbeiten von Metall, Edelmetall, Titan oder Keramik durch die optimal abgestimmten Verzahnungen und Fräserformen.

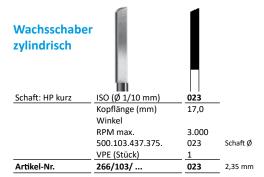
Besondere Wirtschaftlichkeit gewährleisten die speziell entwickelten Schneiden mit Hinterschliff aus hochwertiger HIP-Hartmetall-Legierung.







2 Packungen bestellen –3 Packungen bekommen50% Naturalrabatt!



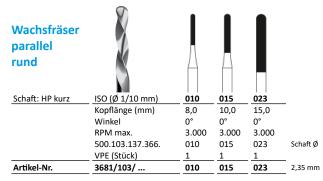
Anwendung/Werkstoff: Wachsbearbeitung, Anfertigung von Fräsformen

Wachsschaber zylindrisch rund Schaft: HP kurz ISO (Ø 1/10 mm) 015 023 Kopflänge (mm) 10.0 15.0 Winkel RPM max 3 000 3 000 500 103 440 378 Schaft Ø 015 023 VPE (Stück) Artikel-Nr. 354R/103/. 015 023 2,35 mm

Anwendung/Werkstoff: Wachsbearbeitung Anfertigung von Fräsformen

Wachsschaber parallel rund Schaft: HP kurz ISO (Ø 1/10 mm) 010 015 023 Kopflänge (mm) 8,0 10,0 15,0 Winkel 3.000 3.000 3.000 RPM max. 500.137.364. 010 015 023 Schaft Ø VPE (Stück) Artikel-Nr. 3680/103/ 010 015 023 2.35 mm Artikel-Nr. 3680/123/ ...

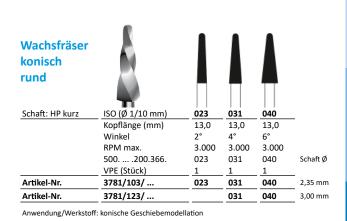
Anwendung/Werkstoff: parallele Geschiebemodellation



Anwendung/Werkstoff: parallele Geschiebemodellation

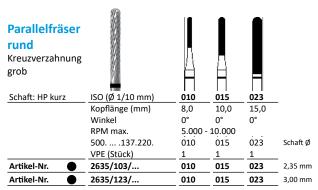


Anwendung/Werkstoff: konische Geschiebemodellation



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

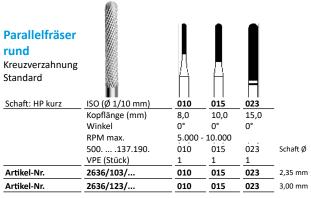
Hartmetallinstrumente / Frästechnik



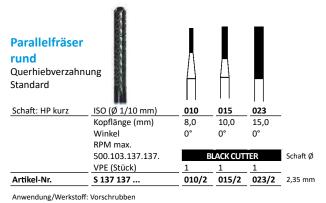
Anwendung/Werkstoff: Vorfräsen bei Geschieben aus Edelmetall / CrCo / Titan / NEM



Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Vorfräsen bei Geschieben aus Edelmetall



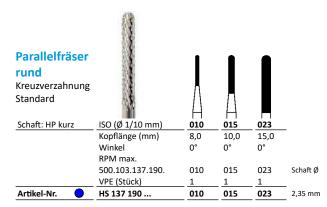
Metall-Legierungen, Titan

HP kurz Hartmetallfräser "S/2" выаск ситтек

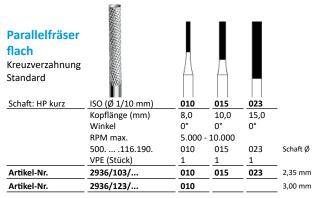
- höhere Härte und Standzeit
- · weniger Reibung
- weniger Hitze (schonenderes Bearbeiten von Kunststoff)
- glatteres Schliffbild



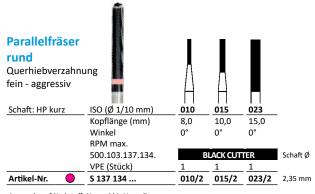
HP kurz Hartmetallfräser "HS"



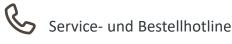
Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolierer Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Vorfräsen bei Geschieben aus Edelmetall



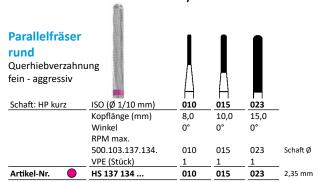
Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan



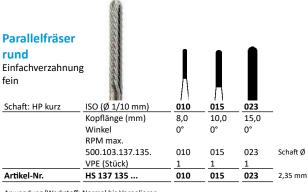
FREECALL 0800 1135136



Hartmetallinstrumente / Frästechnik



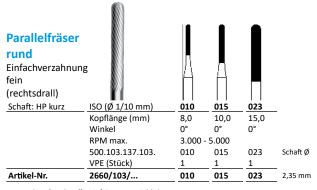
Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan



Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Parallelfräser rund Einfachverzahnu fein (linksdrall)					
Schaft: HP kurz	ISO (Ø 1/10 mm)	010	015	023	
	Kopflänge (mm)	8,0	10,0	15,0	_
	Winkel	0°	0°	0°	
	RPM max.	3.000 - 5.000			
	500137.135.	010	015	023	Schaft Ø
	VPE (Stück)	1	1	1	_
Artikel-Nr.	2666/103/	010	015	023	2,35 mm
Artikel-Nr.	2666/123/	010	015	023	3,00 mm

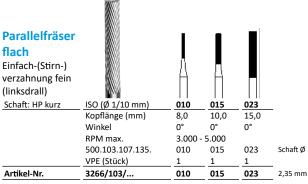
Anwendung/Werkstoff: Feinfräsen, zum Schlichten



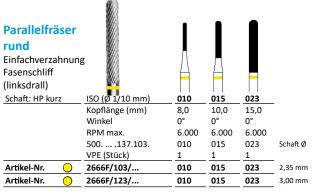
Anwendung/Werkstoff: Feinfräsen, zum Schlichten rechtsdrall: zieht Werkstück nach oben

Artikel-Nr.	2966/103/	007	010	015	023
	VPE (Stück)	1	1	1	1
	500.103.116.135.	007	010	015	023
	RPM max.	3.000	- 5.000		
	Winkel	0°	0°	0°	0°
	Kopflänge (mm)	7,0	8,0	10,0	15,0
Schaft: HP kurz	ISO (Ø 1/10 mm)	007	010	015	023
(linksdrall)	<i>((((()</i>)))				
fein		Н	Н	Н	
Einfachverzahnu	ng	Λ	Л	H	
flach					
Parallelfräser				•	

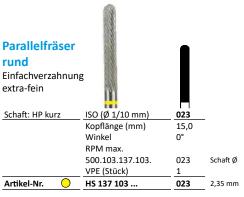
Anwendung/Werkstoff: Feinfräsen, zum Schlichten



Anwendung/Werkstoff: Feinfräsen, zum Schlichten



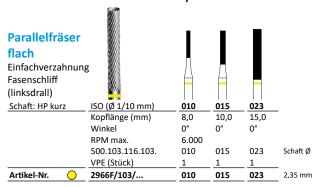
Anwendung/Werkstoff: Feinfräsen, zum Schlichten und Finieren



Anwendung/Werkstoff: Polierfräser, Stirn schneidend, zum Glätten rauher Oberflächen / Gold, Metall-Legierungen, Titan, Wachs

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Hartmetallinstrumente / Frästechnik



Anwendung/Werkstoff: Feinfräsen, zum Schlichten

2636/103/023 Fräsen einer Krone parallel.

2966F Parallelfräse mit Fasenschliff





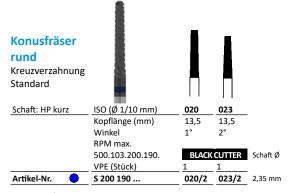
Kreuzverzahnung grob Schaft: HP kurz ISO (Ø 1/10 mm) 023 031 Kopflänge (mm) 13,0 13,0 13,0 Winkel Δ° RPM max. 5.000 - 10.000 500.200.220. 023 031 040 Schaft Ø VPE (Stück) Artikel-Nr. 2535/103/... 023 031 040 2,35 mm Artikel-Nr. 2535/123/... 023 031 040 3,00 mm

Anwendung/Werkstoff: Vorfräsen bei Konuskronen CrCo / Titan / NEM / EM

Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen -3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!



Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser rund Kreuzverzahnung

Artikel-Nr.

Standard	•
Schaft: HP kurz	IS
	K
	V
	R
	5
	V

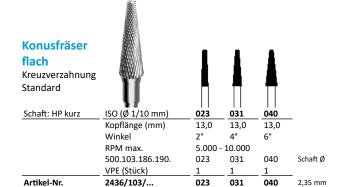
SO (Ø 1/10 mm) 020 023 031 040 Copflänge (mm) 13.5 13.5 13.5 13.5 Vinkel 1° 6° RPM max. 500.103.200.190. 020 023 040 Schaft Ø 031 PE (Stück) HS 200 190 .. 020 023 031 040 2.35 mm

Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser Kreuzverzahnur Standard Schaft: HP kurz

ng					
	ISO (Ø 1/10 mm)	023	031	040	
	Kopflänge (mm)	13,0	13,0	13,0	
	Winkel	2°	4°	6°	
	RPM max.	5.000 - 3	10.000		
	500200.190.	023	031	040	Schaft Ø
	VPE (Stück)	1	1	1	
	2536/103/	023	031	040	2,35 mm
	2536/123/	023	031	040	3,00 mm

Anwendung/Werkstoff: Konuskronen aus Edelmetall



Anwendung/Werkstoff: Konuskronen aus Edelmetall

Artikel-Nr.

Artikel-Nr.

rund





Hartmetallinstrumente / Frästechnik



Querhiebverzahnung

Artikel-Nr.	S 200 137	020/2	023/2	031/2	040/2	2,35 mm
-	VPE (Stück)	_ 1	1	1	1	
	500.103.200.134.		BLACK	CUTTER		Schaft Ø
	RPM max.					_
	Winkel	1°	2°	4°	6°	
	Kopflänge (mm)	13,5	13,5	13,5	13,5	
Schaft: HP kurz	ISO (Ø 1/10 mm)	020	023	031	040	_
grob		Ħ		Ħ	Ħ	

Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser

rund	*/ (3)		- 8	-	
Querhiebverzahn	ung 🚻				
grob	(3)				
	III	П	Ħ	Ħ	
Schaft: HP kurz	ISO (Ø 1/10 mm)	023	031	040	_
	Kopflänge (mm)	13,5	13,5	13,5	
	Winkel	2°	4°	6°	
	RPM max.				
	500.103.200.137.	023	031	040	Schaft Ø
	VPE (Stück)	1	1	1	_
Artikel-Nr.	HS 200 137	023	031	040	2,35 mm

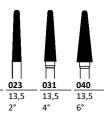
Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser rund

Querhiebverzahnung

fein - aggressiv Schaft: HP kurz ISO (Ø 1/10 mm)

Kopflänge (mm) Winkel RPM max 500.103.200.134 VPE (Stück) S 200 134



BLACK CUTTER Schaft Ø 031/2 **040/2** 2,35 mm

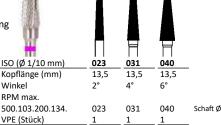
Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser rund

Schaft: HP kurz

Artikel-Nr.

Querhiebverzahnung fein - aggressiv



023

031

040

2,35 mm

Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

HS 200 134

Konusfräser rund

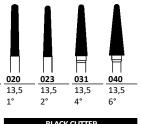
Artikel-Nr.

Kreuzverzahnung

fein

Schaft: HP kurz ISO (Ø 1/10 mm) Kopflänge (mm) . Winkel RPM max. VPE (Stück)

500.103.200.140. Artikel-Nr. S 200 140 .



023/2 031/2 040/2 2,35 mm 020/2

Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser rund

Einfachverzahnung

fein (linksdrall)

Artikel-Nr.

Schaft: HP kurz

ISO (Ø 1/10 mm) 023 Kopflänge (mm) 13,5 Winkel RPM max. 500.103.200.135. VPE (Stück)

HS 200 135

023 Schaft Ø 023 2.35 mm

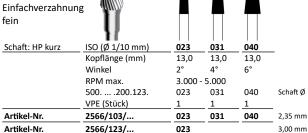
023

031

Anwendung/Werkstoff: Normal bis Vorpolieren Metall-Legierungen, Titan

Konusfräser rund

fein



Anwendung/Werkstoff: Konuskronen aus Edelmetall, zum Schlichten

K fl

Eir fe

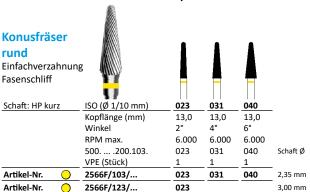
Konusfräser lach infachverzahnung ein				
Schaft: HP kurz	ISO (Ø 1/10 mm)	023	031	
	Kopflänge (mm)	13,0	13,0	
	Winkel	2°	4°	
	RPM max.	3.000 - 5	5.000	
	500.103.186.135.	023	031	
	VPE (Stück)	1	1	

2466/103/... Anwendung/Werkstoff: Konuskronen aus Edelmetall, zum Schlichten Schaft Ø

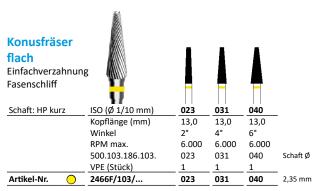
2,35 mm

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

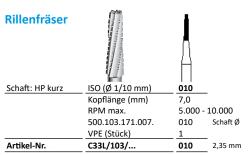
Hartmetallinstrumente / Frästechnik



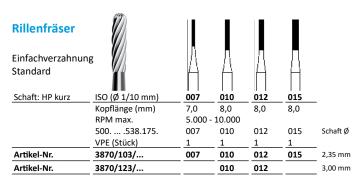
Anwendung/Werkstoff: Konuskronen aus Edelmetall, zum Schlichten



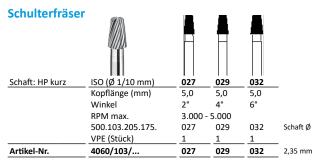
Anwendung/Werkstoff: Konuskronen aus Edelmetall, zum Schlichten



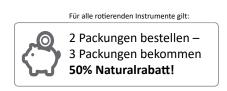
Anwendung/Werkstoff: Geschiebemodellation, Anlegen der Rillen

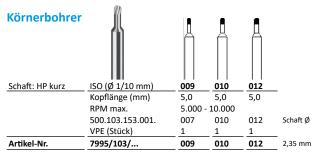


Anwendung/Werkstoff: Geschiebemodellation, Anlegen der Rillen



Anwendung/Werkstoff: Absenkung der konzentrischen Geschiebeschulter





Anwendung/Werkstoff: Geschiebe-Bohrstellenmarkierung - 5.000 RPM

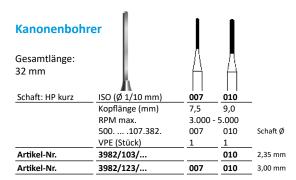
Reduzierstück

Schaft:	ø	3,00 mm > 2,35 mm
		Reduzierstück
	VPE (Stück)	1
Artikel-Nr.		4035





Hartmetallinstrumente / Frästechnik



Anwendung/Werkstoff: Glättungen der Bohrwandunger

3982/103/010 Kanonenbohrer



Artikel-Nr.	7800/103/	007	800	009	010	012	015	2,35 mn
	VPE (Stück)	1	_ 1	_ 1	_ 1	_ 1	_ 1	_
	500423.364.	007	800	009	010	012	015	Schaft Ø
	RPM max.	5.000	- 10.000					
	Kopflänge (mm)	8,0	8,0	9,0	9,0	12,0	12,0	
Schaft: HP kurz	ISO (Ø 1/10 mm)	007	008	009	010	012	015	_
32 mm	74		П	П			П	
Gesamtlänge:	8	/\	\wedge	$-\Lambda$	$-\Lambda$	\mathbb{A}	\blacksquare	
Spiralbohrer	V			1	1		1	

007

Anwendung/Werkstoff: Geschiebebohrungen - 10.000 RPM

7800/123/...

HP Polierer KONUSPOLIERER

Artikel-Nr.

für Edelmetall

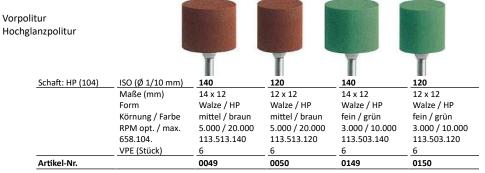
008

009

010

speziell für die Frästechnik

1. Stufe: grob braun Vorpolitur 2. Stufe: fein grün Hochglanz



3,00 mm

Anwendung/Werkstoff: Edelmetall

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantinstrumente / Frästechnik

Frästechnik-Diamantinstrumente für Keramik und Zirkonoxid

Zur Oberflächenbearbeitung im Frästechnikbereich bei allen Hochleistungskeramiken, einschließlich Zirkonoxid.

FGXL (316) Turbine extra-lang Schaft: Ø 1,60 mm HPK (103) Handstück kurz Schaft: Ø 2.35 mm

 Körnungen
 Ø

 ISO
 Bezeichnung
 Körnung

 524
 Standard
 64-126 μm

 514
 fein
 F
 27-76 μm

 504
 superfein
 C
 10-36 μm

 494
 ultrafein
 UF
 15 μm

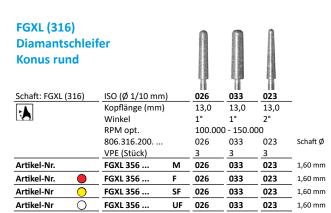
Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen – 3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!

FGXL (316) Diamantschleifer Zylinder rund						
Schaft: FGX(316)	ISO (Ø 1/10 mm)		010	015	023	
▶■	Kopflänge (mm)		8,0	10,0	15,0	
••	Winkel		0°	0°	0°	
	RPM opt.		100.000 - 150.000			
	806.316.137.		010	015	023	Schaft Ø
	VPE (Stück)		3	3	3	
Artikel-Nr.	FGXL 364	М	010	015	023	1,60 mm
Artikel-Nr.	FGXL 364	F	010	015	023	1,60 mm
Artikel-Nr 🔵	FGXL 364	SF	010	015	023	1,60 mm
Artikel-Nr 🔘	FGXL 364	UF	010	015	023	1,60 mm

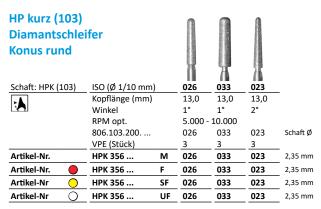
Anwendung/Werkstoff: Oberflächenbearbeitung bei allen Hochleistungskeramiken, einschließlich Zirkonoxid



Anwendung/Werkstoff: Oberflächenbearbeitung bei allen Hochleistungskeramiken, einschließlich Zirkonoxid

HP kurz (103) Diamantschlei Zylinder rund	ifer					
Schaft: HPK (103)	ISO (Ø 1/10 mm)	010	015	023	_
▶ ■\	Kopflänge (mm)		8,0	10,0	15,0	
	Winkel		0°	0°	0°	
	RPM opt.		5.000 -	10.000		
	806.103.137		010	015	023	Schaft Ø
	VPE (Stück)		3	3	3	_
Artikel-Nr.	HPK 364	М	010	015	023	2,35 mm
Artikel-Nr.	HPK 364	F	010	015	023	2,35 mm
Artikel-Nr 🔵	HPK 364	SF	010	015	023	2,35 mm
Artikel-Nr 🔘	HPK 364	UF	010	015	023	2,35 mm

Anwendung/Werkstoff: Oberflächenbearbeitung bei allen Hochleistungskeramiken, einschließlich Zirkonoxid



Anwendung/Werkstoff: Oberflächenbearbeitung bei allen Hochleistungskeramiken, einschließlich Zirkonoxid



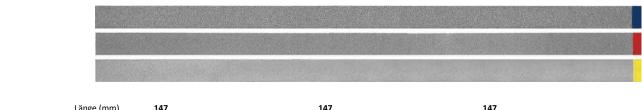


Diamantstreifen

Artikel-Nr.

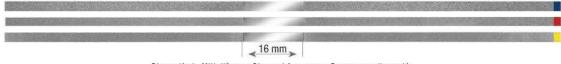
DS3

Diamantstreifen einseitig belegt



	Länge (mm)	147	147	147
	Körnung	O 37-44 μm / Standard	30-40 μm / fein	O 10-20 μm / superfein
	Stärke (mm)	0,13	0,10	0,08
	Breite (mm)	6,0	6,0	6,0
	VPE (Stück)	_ 10	_10	_ 10
Artikel-Nr.		FS6-M	FS6-F	FS6-SF

Diamantstreifen ohne Sägeverzahnung • Non-serrated diamond strips • Strips diamantés sans dents de scie

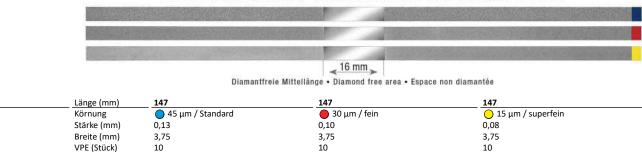


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

	Länge (mm)	147	147	147
	Körnung	O 45 μm / Standard	30 μm / fein	O 15 μm / superfein
	Stärke (mm)	0,13	0,10	0,08
	Breite (mm)	2,5	2,5	2,5
	VPE (Stück)	10	_ 10	10
Artikel-Nr.		DS2	FDS2	CDS2

Diamantstreifen ohne Sägeverzahnung • Non-serrated diamond strips • Strips diamantés sans dents de scie

CDS3

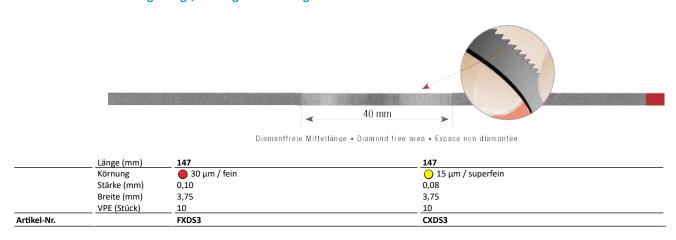


FDS3

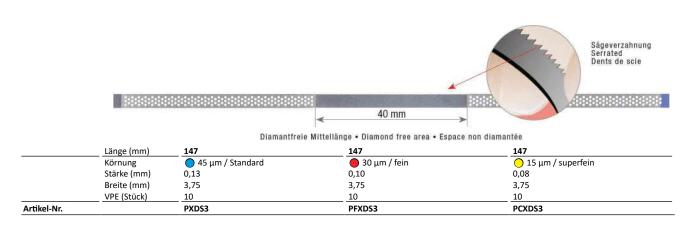
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantstreifen

Diamantstreifen einseitig belegt, mit Sägeverzahnung



Diamantstreifen einseitig belegt, mit Sägeverzahnung, perforiert



SINCO ZIP Zirkon-Polierpaste

- "Spiegel-Speck-Hochglanz"-Politur in kürzester Zeit!
- für Vor- und Hochglanzpolitur von Keramik und Zirkonoxid
- TIPP: schneller Hochglanz auf Metall mit wenig Abtrag

Zirkon-Polierpaste SINCO ZIP	Artikel-Nr.	VPE
- inkl. 1x HP ROBINSON soft 11 / Bürste weich / Ø : - inkl. 1x UM Filzrad Ø 12 mm / Stärke 3 mm (Artik	,	
SINCO ZIP Zirkon-Polierpaste (30 g)	ZIP	1 Set







Diamantinstrumente

Diamantinstrumente

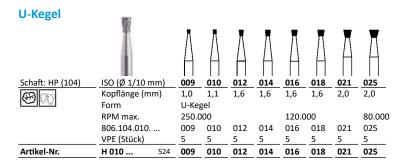
Für optimalen Materialabtrag und feine Oberflächengüte.

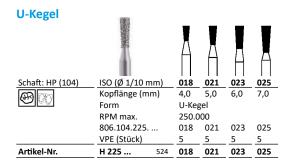
Hohe Standzeiten und Schneidleistungen beim Bearbeiten und Separieren von Keramik, Verblendkunststoffen und Modellwerkstoffen durch die optimal abgestimmten Diamantkörnungen und Instrumentenformen.

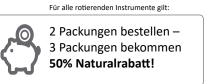
Körnu	ngen	Ø
ISO	Bezeichnung	Körnung
524	Standard	80-120 μm
524	 Standard N-Körnung 	80-100 μm
544	extra-grob	180 μm
534	grob	120-135 μm
514	• fein	45 μm
504	extra-fein	35 μm
494	O ultra-fein	5-15 μm
494	ultra-ultra-fein	2-4 µm

Kugel Schaft: HP (104) ISO (Ø 1/10 mm) 007 009 Kopflänge (mm) $|\Theta|$ Form Kugel RPM max. 250.000 120.000 806.104.001. ... 012 021 050 005 007 010 014 016 018 023 025 029 033 VPE (Stück) 050 Artikel-Nr. 524 **005 007** 009 010 012 014 021 023 029 033 045 H 001. 016 018 025

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Verblendkunststoffe, Modellwerkstoffe



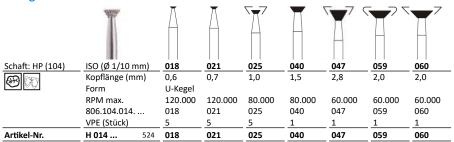


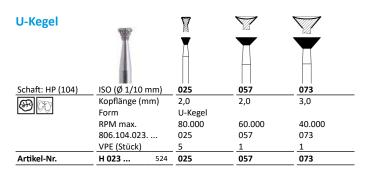


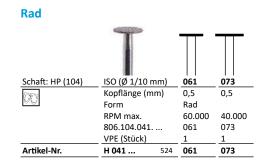
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

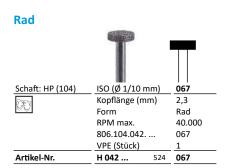
Diamantinstrumente

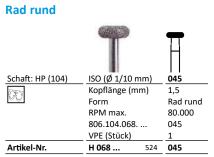
U-Kegel

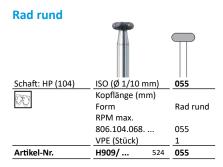


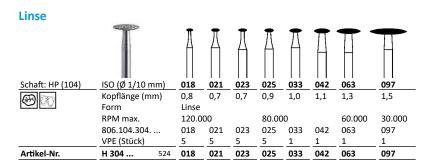








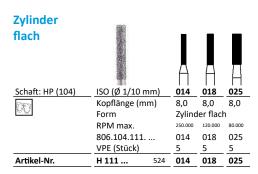


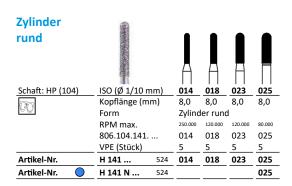


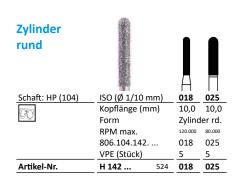


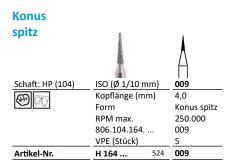


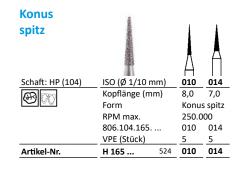
Diamantinstrumente

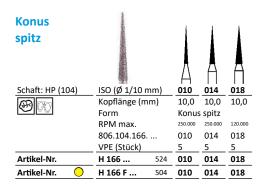


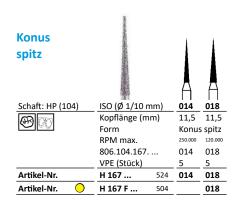






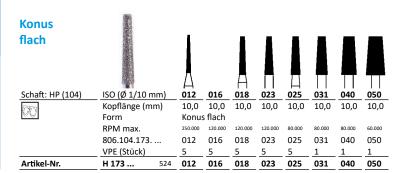


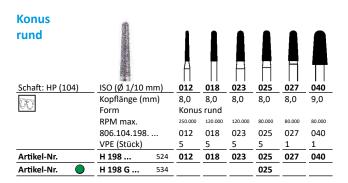


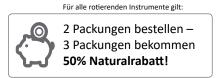


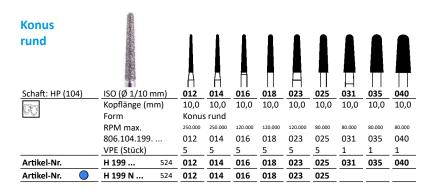
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

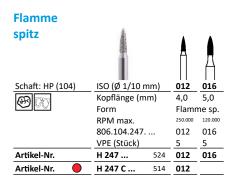
Diamantinstrumente

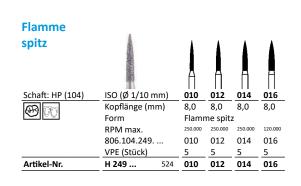








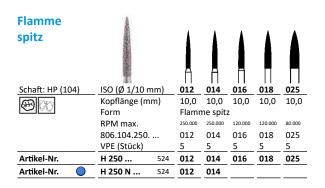


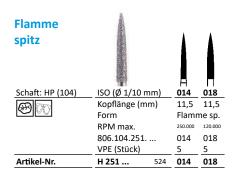


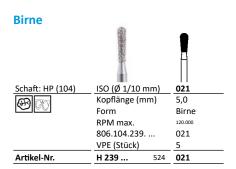


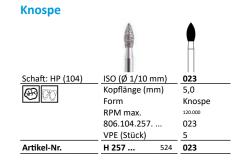


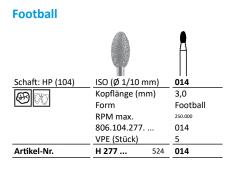
Diamantinstrumente

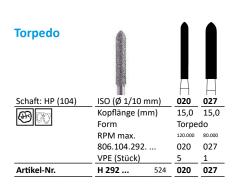














Für alle rotierenden Instrumente gilt: 2 Packungen bestellen -3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantinstrumente

HP Turbo Diamanten

- zum Abtragen und Konturieren
- effizienter Materialabtrag durch spiralförmige Diamantierung
- hohe Abtragsleistung



HP Hohlschleifer

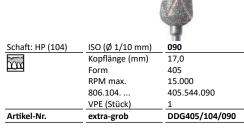
- ideal für großflächigen Kunststoffabtrag
- hohe Abtragleistung und geringe Wäremeentwicklung
- für das Vorschleifen von KFO- und Prothesenkunststoffen sowie das Bearbeiten von individuellen Abdrucklöffeln und weichen Basisplatten



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff

HP DUO DIACRYLIC Grinder

- für das Vorschleifen von KFO- und Prothesenkunststoffen sowie das Bearbeiten von individuellen Abdrucklöffeln und weichen Basisplatten
- spezielle Diamantierung mit Spanbrechrillen gewährleistet einen großflächigen Kunststoffabtrag mit höchster Abtragleistung und geringer Wärmeentwicklung



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff



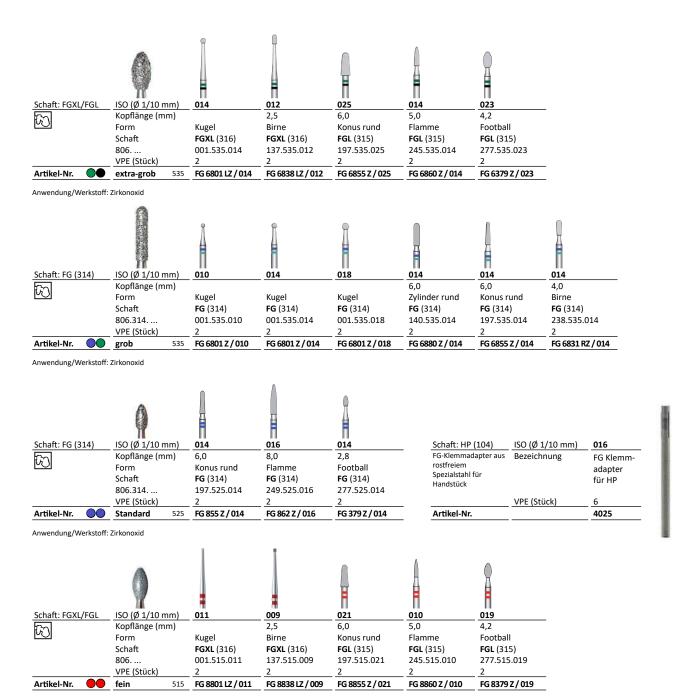


Diamantinstrumente

FG Diamantschleifer ZIRAMANT

Für das Bearbeiten von gesintertem Zirkonoxid mit der Laborturbine und Wasserspraykühlung.

- die Hybrid-Diamantbelegung sorgt für eine effektive Abtragsleistung
- empfohlene Arbeitsdrehzahlen: 160.000 180.000 RPM
- Schaftarten: FG (314) / FGL (315) / FGXL (316)



Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantinstrumente

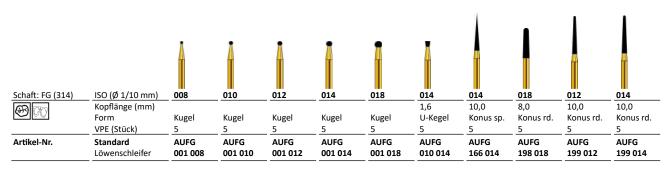
FG Diamantinstrumente Löwenschleifer

- zur Nachbearbeitung von Glaskeramiken und gesinterten ZrO₂-Gerüsten
- 20% höhere Schnittleistung als herkömmlich Diamantinstrumente
- geringere Wärmentwicklung, da mit weniger Druck gearbeitet werden kann
- hervorragende Lebensdauer
- Schaft Ø: 1,60 mm

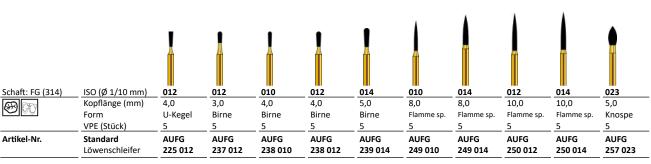
Körnu	ingen	Ø
ISO	Bezeichnung	Körnung
524	Standard	80-120 μm
534	grob	120-135 μm
514	fein	45 μm
504	extra-fein	35 um

Schaft: FG (314)	ISO (Ø 1/10 mm)	010	012	014	014	018	025	012	016	018	023
	Kopflänge (mm)	- 010	<u> </u>	1,6	10,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	4,5
@	Form VPE (Stück)	Kugel 5	Kugel 5	U-Kegel 5	Konus sp.	Konus rd.	Football 5				
Artikel-Nr.	grob Löwenschleifer	AUFG 001 G 010	AUFG 001 G 012	AUFG 010 G 014	AUFG 166 G 014	AUFG 198 G 018	AUFG 198 G 025	AUFG 199 G 012	AUFG 199 G 016	AUFG 199 G 018	AUFG 277 G 023

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid

_ISO	Drehzahl max.
007-014	450.000 RPM
016-023	300.000 RPM
025-045	120.000 RPM

Weitere Formen und Größen lieferbar.



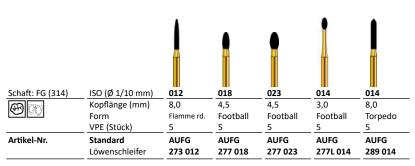


Diamantinstrumente

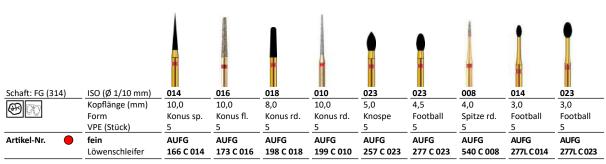
FG Diamantinstrumente Löwenschleifer

- zur Nachbearbeitung von Glaskeramiken und gesinterten ZrO2-Gerüsten
- 20% höhere Schnittleistung als herkömmlich Diamantinstrumente
- geringere Wärmentwicklung, da mit weniger Druck gearbeitet werden kann
- hervorragende Lebensdauer
- Schaft Ø: 1,60 mm

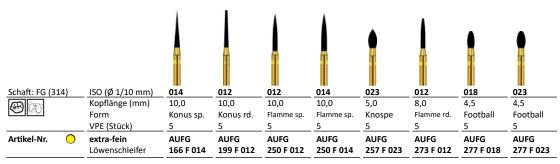
Körnu	ngen	Ø
ISO	Bezeichnung	Körnung
524	Standard	80-120 μm
534	grob	120-135 μm
514	fein	45 μm
504	extra-fein	35 μm



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid

_ISO	Drehzahl max.
007-014	450.000 RPM
016-023	300.000 RPM
025-045	120.000 RPM

Weitere Formen und Größen lieferbar.

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantinstrumente

FG Diamantschleifer Konus rund 2° für Zirkonoxid-Vollkeramik

Für das Bearbeiten von Keramik-/Zirkonoxid-Vollkeramik unter Wasserkühlung mit der Laborturbine.

- lieferbar in 6 Körnungen von grob bis ultra-ultra-fein
- auch als Set erhältlich mit allen Körnungen
- Drehzahl max.: 120.000 RPM
- Verpackungseinheit: 5 Stück / 1 Set
- Schaft Ø: 1,60 mm

Schaft: FG (314)	ISO (Ø 1/10 mm Kopflänge (mm Form Schaft 806.314. VPE (Stück)		025 10,0 Konus rund 2° FG (314) 199.524.025 5	025 10,0 Konus rund 2° FG (314) 199.534.025 5	025 10,0 Konus rund 2° FG (314) 199.514.025 5	025 10,0 Konus rund 2° FG (314) 199.504.025 5	D25 10,0 Konus rund 2° FG (314) 199.494.025 5	025 10,0 Konus rund 2° FG (314) 199.494.025 5	025 10,0 Konus rund 2° FG (314)
Artikel-Nr.	Set								ZRO2
80-120 μm	Standard	524	FG 199 025						Set mit allen
120-135 μm	grob	534		FG 199 G 025					Körnungen
45 μm	fein	514			FG 199 C 025				(6 Stück)
35 μm 🔵	extra-fein	504				FG 199 F 025			
5-15 μm	ultra-fein	494					FG 199 U 025		
2-4 μm	ultra-ultra-fein	494						FG 199 UU 025	

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid

Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen –3 Packungen bekommen50% Naturalrabatt!

SINCO ZIP Zirkon-Polierpaste

- "Spiegel-Speck-Hochglanz"-Politur in kürzester Zeit!
- für Vor- und Hochglanzpolitur von Keramik und Zirkonoxid
- TIPP: schneller Hochglanz auf Metall mit wenig Abtrag

Zirkon-Polierpaste SINCO ZIP	Artikel-Nr.	VPE				
- inkl. 1x HP ROBINSON soft 11 / Bürste weich / Ø 18 mm (Artikel-Nr. SOFT11) - inkl. 1x UM Filzrad Ø 12 mm / Stärke 3 mm (Artikel-Nr. 305.0100/1)						
SINCO ZIP Zirkon-Polierpaste (30 g)	ZIP	1 Set				



FREECALL 0800 1135136



Diamantscheiben

HP Diamantscheiben

- DS = doppelseitig
- ESu = einseitig unten
- ESu = einseitig oben

Diamantscheiben starr

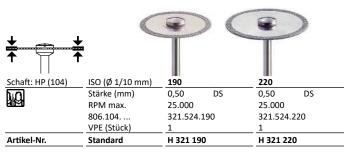
- Standard
- fein - extra-fein
- Diamantscheiben flexibel
- grob
- Standard
- fein
- extra-fein

Körnungen Ø						
ISO		Bezeichnung		Körnung		
524		Standard		100-120 μm		
544		extra-grob	Х	180 μm		
534		grob	G	120-135 μm		
514		fein	С	45 μm		
504	0	extra-fein	F	35 μm		



HP Diamantscheibe

- starr
- Rand belegt doppelseitig

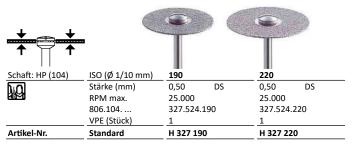


Anwendung/Werkstoff: Keramik, Kunststoffverblendungen, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen



HP Diamantscheibe

- starr
- voll belegt doppelseitig

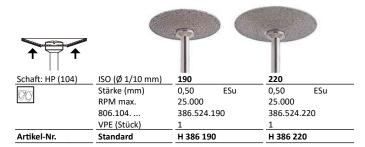


An wendung/Werkstoff: Keramik, Kunststoffverblendungen, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen



HP Diamantscheibe Concavodisc

- starr / konkav
- voll belegt einseitig unten
- Keramik- und Kunststoffverblendungen



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Kunststoffverblendungen, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantscheiben



HP Diamantscheibe

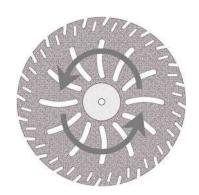
- starr
- voll belegt doppelseitig
- für Sägeschnittmodellezum Separieren und
- Trennen von Pressmuffeln Anwendung/Werkstoff: Gips



Artikel-Nr.

ISO (Ø 1/10 mm)
Stärke (mm)
RPM max.
806.104. ...
VPE (Stück)
Standard

0,24 DS 20.000 378.524.450 1 H 378/524/450





HP Diamantscheibe

- starr
- Rand belegt doppelseitig
- für Sägeschnittmodelle

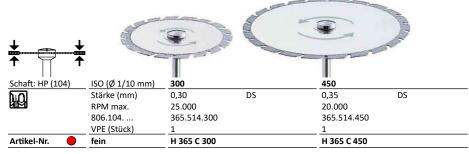


Anwendung/Werkstoff: Gips



HP Diamantscheibe

- starr
- Rand belegt doppelseitig
- für Sägeschnittmodelle

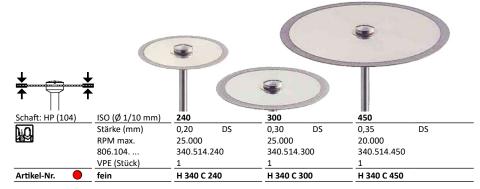


Anwendung/Werkstoff: Gips



HP Diamantscheibe

- starr
- Rand belegt doppelseitig
- für Sägeschnittmodelle

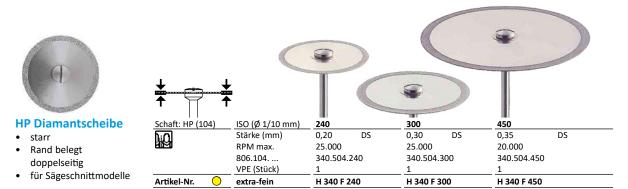


Anwendung/Werkstoff: Gips





Diamantscheiben

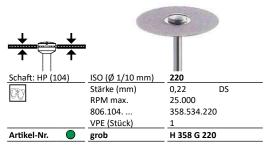


Anwendung/Werkstoff: Gips



HP Diamantscheibe DIAFLEX® G

- flexibel
- voll belegt doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: Kunststoffe, Keramik





2 Packungen bestellen –3 Packungen bekommen50% Naturalrabatt!



HP Diamantscheibe SUPERDIAFLEX° **G**

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig



An wendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, Verblendkunststoffe

Diamantscheiben



HP Diamantscheibe Netzscheibe

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig
- während der Rotation durchscheinend

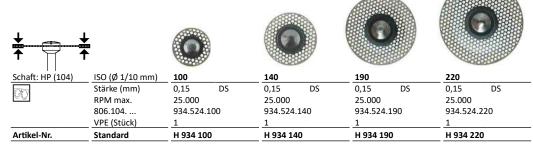


Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, Verblendkunststoffe



HP Diamantscheibe Netzscheibe

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig
- während der Rotation durchscheinend

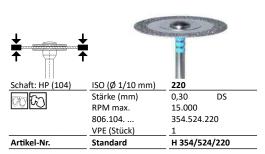


Anwendung/Werkstoff: Kunststoffe, Keramik



HP Diamantscheibe MULTICUT

- flexibel
- Rand belegt doppelseitig
- Abtrennen von Presskanälen



Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid, Keramik, Edelmetall- und Chrom-Kobalt-Legierungen, Komposit

Zirkonbearbeitung

Die mehrschichtige, galvanisch durchsetzte Randdiamantierung garantiert ein Schleifverhalten, ähnlich einer Sinterdiamantscheibe, aber flexibel.

Partner für Dentaltechnik seit 1989

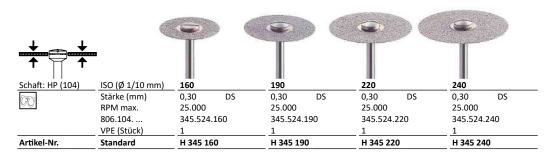
FREECALL 0800 1135136

Diamantscheiben



HP Diamantscheibe DIAFLEX°

- flexibel
- voll belegt doppelseitig



An wendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen



 voll belegt einseitig unten

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220	
	Stärke (mm)	0,20	ESu	0,20	ESu
	806.104	346.524.190		346.524.220	
	VPE (Stück)	1		1	
Artikel-Nr.	Standard	H 346 19	0	H 346 22	20

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen



 voll belegt einseitig oben

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220	
	Stärke (mm)	0,20	ESo	0,20	ESo
	806.104	347.524	.190	347.524	.220
	VPE (Stück)	1		1	
Artikel-Nr.	Standard	H 347 1	90	H 347 2	20

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen



HP Diamantscheibe DIAFLEX® - Transvident

flexibel

voll belegt doppelseitig

+ + +	_		(5)	5-)-	
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	160	190	220	240
FAV	Stärke (mm)	0,30 DS	0,30 DS	0,30 DS	0,30 DS
VV	RPM max.	25.000	25.000	25.000	25.000
	806.104	350.524.160	350.524.190	350.524.220	350.524.240
	VPE (Stück)	1	1	1	1
Artikel-Nr.	Standard	H 350 160	H 350 190	H 350 220	H 350 240

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen



 voll belegt einseitig unten

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220		240	
00	Stärke (mm)	0,20	ESu	0,20	ESu	0,20	ESu
♥♥	806.104	351.524	.190	351.524	.220	351.524	.240
	VPE (Stück)	1		1		1	
Artikel-Nr.	Standard	H 351 1	90	H 351 2	20	H 351 2	40

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen



 voll belegt einseitig oben

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220	
<i>0</i> 0	Stärke (mm)	0,20	ESo	0,20	ESo
♥♥	806.104	352.524	1.190	352.524	.220
	VPE (Stück)	1		1	
Artikel-Nr.	Standard	H 352 1	90	H 352 2	20

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen

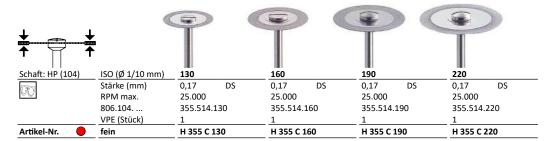
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantscheiben



HP Diamantscheibe SUPERDIAFLEX® C

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



Rand belegt einseitig unten

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220	
00	Stärke (mm)	0,12 ES	iu	0,12	ESu
	806.104	356.514.190		356.514.22	.0
	VPE (Stück)	1		1	
Artikel-Nr.	fein	H 356 C 190		H 356 C 22	0

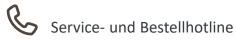
Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



Rand belegt einseitig oben

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190	220
Ø0	Stärke (mm)	0,12 ESu	0,12 ESu
	806.104	357.514.190	357.514.220
	VPE (Stück)	1	1
Artikel-Nr.	fein	H 357 C 190	H 357 C 220

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



FREECALL 0800 1135136

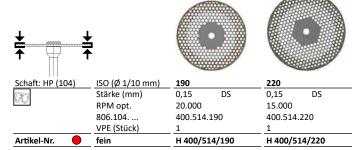


Diamantscheiben



HP Diamantscheibe Netzscheibe

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig
- während der Rotation durchscheinend



Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid, Hochleistungskeramik, Komposit

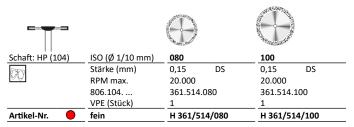
Zirkonbearbeitung

Die feine Diamantkörnung erlaubt ein schonendes Bearbeiten aller Oberflächen, speziell auch von Zirkonoxid.



HP Diamantscheibe SUPERFLEX

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig

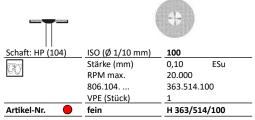


Anwendung/Werkstoff: Keramik



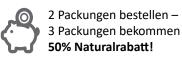
HP Diamantscheibe SUPERFLEX

- sehr flexibel
- voll belegt einseitig unten



Anwendung/Werkstoff: Keramik

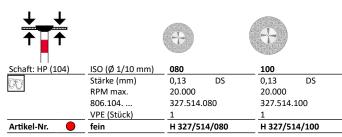






HP Diamantscheibe für HiP-ZrO₃-Gerüste

- flexibel
- voll belegt doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: HiP-ZrO₂-Gerüste, Keramik

Zirkonbearbeitung

Neue Diamantscheiben zum Heraustrennen von Kronen und Brücken aus HiP-ZrO₂-Gerüsten unter Wasserkühlung.

Speziell dünne Scheiben zum Separieren und Konturieren von Keramik-Restaurationen.

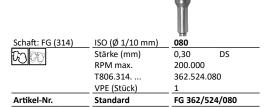
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantscheiben



FG Turbo-Diamantscheibe

- flexibel
- voll belegt doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid

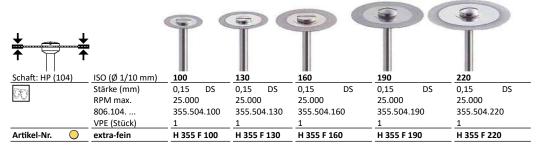
Zirkonbearbeitung

FG Turbo-Diamantscheibe für die Laborturbine zum Separieren und Trennen von keramischen Werkstoffen. Bearbeitung von gesintertem Zirkonoxid.



HP Diamantscheibe SUPERDIAFLEX® F

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



Rand belegt einseitig unten

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220	
U O	Stärke (mm)	0,10	ESu	0,10	ESu
VV	806.104	356.504.	.190	356.504	.220
	VPE (Stück)	1		1	
Artikel-Nr.	extra-fein	H 356 F	190	H 356 F	220

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



Rand belegt einseitig oben

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	190		220	
00	Stärke (mm)	0,10	ESo	0,10	ESo
VV	806.104	357.504	.190	357.504	.220
	VPE (Stück)	1		_ 1	
Artikel-Nr.	extra-fein	H 357 F	190	H 357 F	220

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



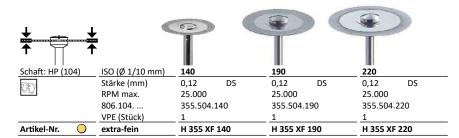


Diamantscheiben



HP Diamantscheibe SUPERDIAFLEX® XF

- sehr flexibel / x-dünn
- Rand belegt doppelseitig

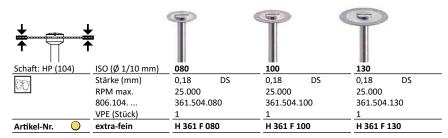


Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



HP Diamantscheibe DIAFLEX® F

- flexibel
- Rand belegt doppelseitig

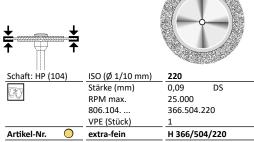


Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



HP Diamantscheibe ULTRAFLEX

- flexibel / ultradünn
- Rand belegt doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik



2 Packungen bestellen – 3 Packungen bekommen **50% Naturalrabatt!**

Diamantscheiben



HP Diamantscheibe sehr flexibel

- sehr flexibel
- voll belegt doppelseitig
- während der Rotation durchscheinend



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik, Kunststoff auf Kunstharzbasis



HP Diamantscheibe sehr flexibel

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig
- während der Rotation durchscheinend



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik, Kunststoff auf Kunstharzbasis



HP Diamantscheibe sehr flexibel

- sehr flexibel
- Rand belegt doppelseitig
- während der Rotation durchscheinend



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Keramik, Kunststoff auf Kunstharzbasis





Sinter-Diamantinstrumente

Sinter-Diamantinstrumente

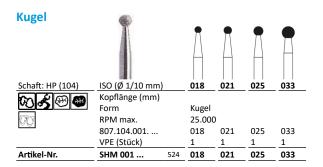
SHM für alle Materialien
SL für Modellgusslegierungen

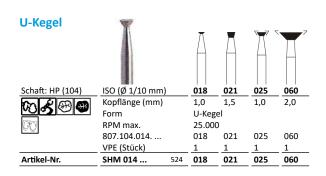
Körnungen ISO Bezeichnung Körnung 524 Standard 100-120 μm 544 extra-grob Х 180 μm **534 o** grob G 120-135 μm **514 (a)** fein C 45 μm

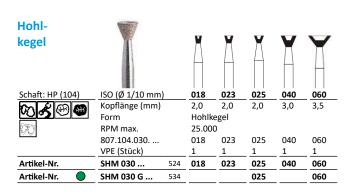
Für alle rotierenden Instrumente gilt:

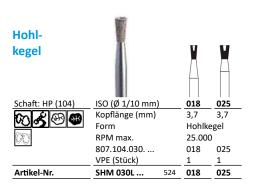


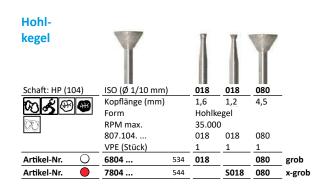
2 Packungen bestellen –3 Packungen bekommen50% Naturalrabatt!

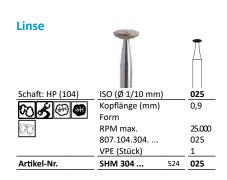






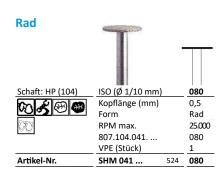


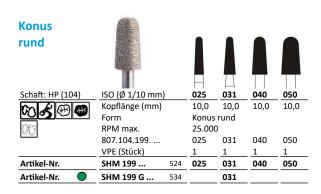


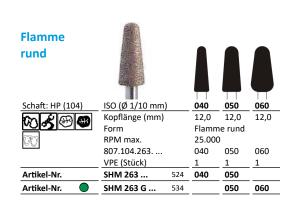


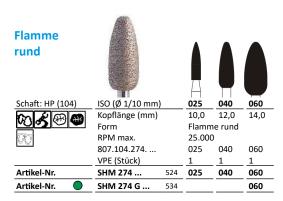
facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Sinter-Diamantinstrumente









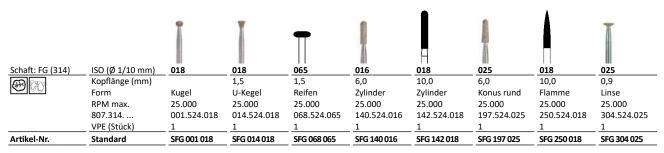




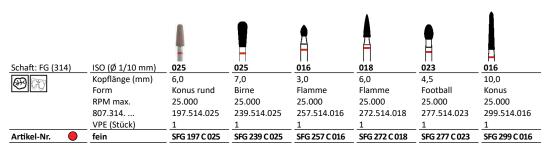
Sinter-Diamantinstrumente

FG Sinter-Diamantinstrumente für ZrO,

Das Beschleifen der Keramik-/Zirkonoxid Vollkeramik erfolgt unter Wasserkühlung mit der Laborturbine.



Anwendung/Werkstoff: Keramik-/Zirkonoxid Vollkeramik



Anwendung/Werkstoff: Keramik-/Zirkonoxid Vollkeramik

Reinigungsstein für Sinterdiamanten

Reinigungsstein für Sinterdiamanten	Artikel-Nr.	VPE
· Maße: 100 x 24 x 12 mm		
Reinigungsstein für Sinterdiamanten	9920	1 Stück



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Sinter-Diamantscheiben

HP Sinter-Diamantscheiben

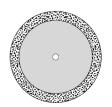
- DS = doppelseitig
- ESu = einseitig unten
- ESu = einseitig oben

Körnu	nge	n		Ø
ISO		Bezeichnung		Körnung
524		Standard		100-120 μm
544		extra-grob	X	180 μm
534		grob	G	120-135 μm
514		fein	С	45 μm



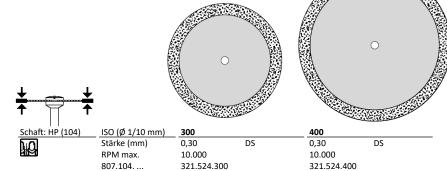
2 Packungen bestellen – 3 Packungen bekommen **50% Naturalrabatt!**

Für alle rotierenden Instrumente gilt:



HP Sinter-Diamantscheibe

- starr
- Rand gesintert doppelseitig
- für Sägeschnittmodelle



DSB 321/524/300

DSB 321/524/400

Anwendung/Werkstoff: Gips

Artikel-Nr.



HP Sinter-Diamantscheibe

- starr
- voll gesintert doppelseitig
- Abtrennen von Gusskanälen



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Edelmetall, Chrom-Kobalt

VPE (Stück)

Standard



HP Sinter-Diamantscheibe SUPERRAPID°

- flexibel
- voll gesintert doppelseitig





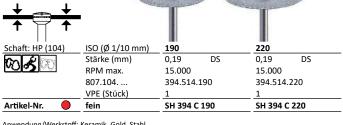


Sinter-Diamantscheiben



HP Sinter-Diamantscheibe **SUPERRAPID°**

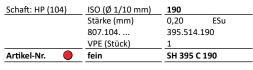
- flexibel
- voll gesintert doppelseitig



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gold, Stahl



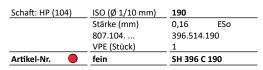
voll belegt einseitig unten



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gold, Stahl



voll belegt einseitig oben

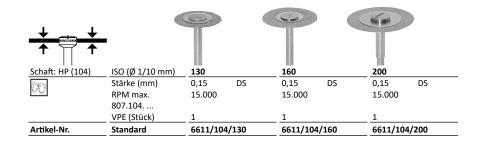


Anwendung/Werkstoff: Keramik, Gold, Stahl



HP Sinter-Diamantscheibe

- flexibel
- voll gesintert doppelseitig



Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen -3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!

Schleifspitzen / Schleifpapier

HP Schleifspitzen MEISTER FINISH

Schleifspitzen aus Aluminiumoxidfiber für splitterfreies Ausarbeiten am Randbereich

- Aluminiumoxidfiber hat eine extrem hohe Dichte, es splittert oder bröckelt nicht
- zum Verschleifen von Randbereichen

· wenig Wärmeentwicklung

• hohe Standzeit

extrem hohe Biegefestigkeit

keine Schwärzung am Werkstück

Körnungen:

braun grobblau mittel

für Keramikränder für Metallkauflächen

rot fein

für Metallränder

Die Sticks haben einen Durchmesser von \emptyset 2,35 mm und können direkt ins Handstück eingespannt werden









Schaft: HP (104)	
(A) (A)	
	- 1

ISO (Ø 1/10 mm)	
Länge (mm)	
Körnung / Farbe	
VPE (Stück)	

023
50
je 1x grob/mittel/fein
3 (Set)
131.5010

023	023
50	50
grob / braun	grob / braun
1	3
131.5011.1	131.5011

zur Politur von Kunststoff- und Porzellanzähnen

 023
 023

 50
 50

 mittel / blau
 mittel / blau

 1
 3

 131.5012.1
 131.5012

Anwendung/Werkstoff:

S-GREEN

Artikel-Nr.

Keramikränder

Metallkauflächen

Metallränder

HP Schleifpapier Konus MEISTER CONES

Schleifpapier Konus zur Politur von Keramik, Verblendkunststoff, Kunststoff und Metall

fein

L-RED groß groß zur Politur von Kunststoff, Hartmetall und Palladiumlegierungen
 L-YELLOW groß mittel zur Politur von Hartmetall und Palladiumlegierungen

Verpackungseinheit (VPE): 100 Stück + 1 Mandrell

klein



Schaft: HP (104)		L-RED	L-YELLOW	S-GREEN
00	Körnung / Farbe	grob / groß (rot)	mittel / groß (gelb)	fein / klein (grün)
	VPE (Stück)	100 + 1 Mandrell	100 + 1 Mandrell	100 + 1 Mandrell
Artikel-Nr.	-	131.6104	131.6103	131.6101
Anwendung/Werkstoff:		Kunststoff, Hartmetall, Palladiumlegierungen	Hartmetall, Palladiumlegierungen	Kunststoff- und Porzellanzähne

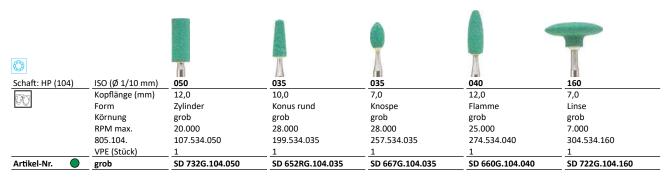




Diamantschleifer

HP Diamantschleifer- geringste Temperaturentwicklung DIAMOND-STONE

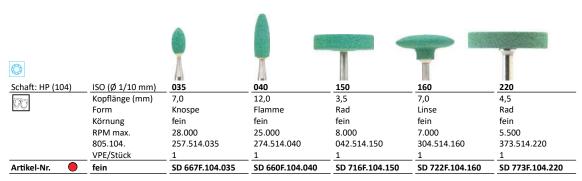
- für Zirkonoxid, Presskeramik, Keramik und Kunststoffe
- die Schleifkörper nehmen die Temperatur von der Keramik auf
- besonders abrasiv, für stärkeren Materialabtrag
- · geringe Wärmeentwicklung
- hohe Standzeit
- Körnungen: grob und fein



Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid, Presskeramik, Keramik, und Kunststoffe

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	040	070	050	025	040	035
00	Kopflänge (mm)		5,0	12,0	6,0	10,5	10,0
	Form	Kugel	U-Kegel	Zylinder	Zylinder	Konus flach	Konus rund
	Körnung	fein	fein	fein	fein	fein	fein
	RPM max.	25.000	15.000	20.000	40.000	25.000	28.000
	805.104.	001.514.040	012.514.070	107.514.050	110.514.025	174.514.040	199.514.035
	VPE (Stück)	_1	1	1	1	1	1
Artikel-Nr.	fein	SD 602F.104.040	SD 735SF.104.070	SD 732F.104.050	SD 638F.104.025	SD 653F.104.040	SD 652RF.104.035

Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid, Presskeramik, Keramik, und Kunststoffe



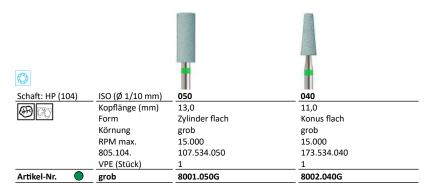
Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid, Presskeramik, Keramik, und Kunststoffe

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Diamantschleifer

HP Diamantschleifer CeraDia - grob

- Abrasiv Trimmer mit Naturdiamant-Korn für Keramik, Vollkeramik und Zirkonoxid
- ideal zur Vorkonturierung und Ausarbeitung, minimale Objekt-Erhitzung
- Artikel-Nr. 8005.035 + 8006.050 + 8007.040 sind nachträglich gehärtet, daher besonders kantenstabil
- optimale Drehzahl: 10.000 RPM

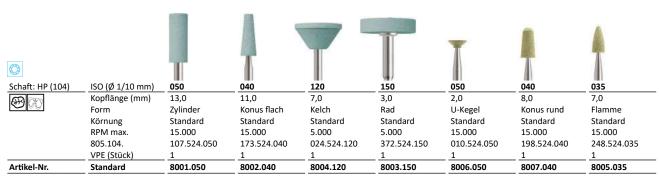


2 Packungen bestellen –
3 Packungen bekommen
50% Naturalrabatt!

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Vollkeramik, Zirkonoxid

HP Diamantschleifer CeraDia - Standard

- Abrasiv Trimmer mit Naturdiamant-Korn für Keramik, Vollkeramik und Zirkonoxid
- ideal zur Vorkonturierung und Ausarbeitung, minimale Objekt-Erhitzung
- Artikel-Nr. 8005.035 + 8006.050 + 8007.040 sind nachträglich gehärtet, daher besonders kantenstabil
- optimale Drehzahl: 10.000 RPM



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Vollkeramik, Zirkonoxid

nachträglich gehärtet, besonders kantenstabil





Diamantschleifer

HP Diamantschleifer Ceramicmaster

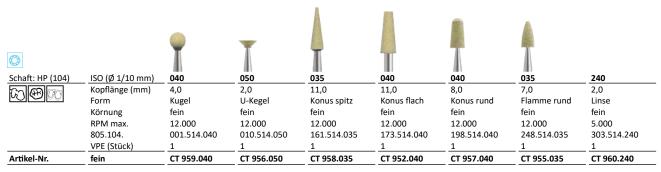
- keramisch gebundene Schleifer zum Abtragen und Korrigieren geschichteter Keramik
- ermöglicht eine individuelle Formgebung nach den Bränden
- ein sehr ruhiger Lauf sichert ein angenehmes Arbeiten



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Vollkeramik, Zirkonoxid

HP Diamantschleifer CeraTec

- speziell zur Bearbeitung von Hochleistungs-Zirkon mit sehr hohen Härtegraden > 900 MPa
- für einen schonenden Materialabtrag feines Schliffbild
- neue Kugelform (CT 959.040) für Okklusalflächen
- neue spitze Konusform (CT 958.035) für schwierige Approximalräume bei Brücken, sowie komplizierte, wellenartige Präparationsränder
- optimale Drehzahl: 10.000 RPM



Anwendung/Werkstoff: Hochleistungs-Zirkon

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Schleifkörper

HP Schleifkörper ZIRCONFLEX

- zum Nachbearbeiten und Glätten
- keine Microrisse bei Trockenbearbeitung
- geringe Wärmeentwicklung
- hohe Standzeit

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	035	040	_065	060	050
FFV	Kopflänge (mm)			6,5	3,0	12,5
VV	Form	Kugel	Kugel	U-Kegel	Rad	Zylinder
	Körnung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	RPM max.	35.000	31.000	19.000	21.000	25.000
	655.104.	001.526.035	001.526.040	012.526.065	043.526.060	107.526.050
	VPE (Stück)	1	1	1	1	1
Artikel-Nr.	Standard	SZ 601.104.035	SZ 602.104.040	SZ 736.104.065	SZ 623.104.060	SZ 732.104.050

Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid

		Ā	A			
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	025	035	035	040	180
PN-	Kopflänge (mm)	6,5	10,5	7,0	12,0	2,5
VV	Form	Zylinder	Konus rund	Knospe	Flamme	Linse
	Körnung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	RPM max.	50.000	35.000	35.000	28.000	7.000
	655.104.	110.526.025	199.526.035	257.526.035	274.526.040	304.526.180
	VPE (Stück)	1	1	1	1	1
Artikel-Nr.	Standard	SZ 638.104.025	SZ 652R.104.035	SZ 667.104.035	SZ 660.104.040	SZ 722.104.180

Anwendung/Werkstoff: Zirkonoxid

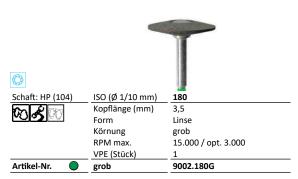




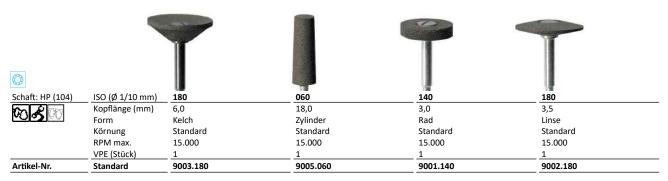
Sinterdiamant

HP Sinterdiamant mit organischer Bindung SUPER-MAX

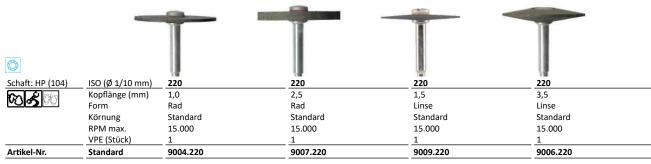
- Sinterdiamant mit Kunstharzbindung, zur Bearbeitung von Keramik und Metall
- geeignet für Grobschliff ohne Objekt-Erhitzung und das Verschleifen der Gusskanäle von Presskeramik
- unbedingt drucklos arbeiten



 $An wendung/Werkstoff: Keramik, Vollkeramik, Zirkonoxid, Aufbrennlegierungen, Chrom-Kobalt-Legierungen, Gold und s\"{a}mtliche Weichlegierungen werden werden der Germannen der Germanne$



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Vollkeramik, Zirkonoxid, Aufbrennlegierungen, Chrom-Kobalt-Legierungen, Gold und sämtliche Weichlegierungen



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Vollkeramik, Zirkonoxid, Aufbrennlegierungen, Chrom-Kobalt-Legierungen, Gold und sämtliche Weichlegierungen

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Schleifkörper

HP Schleifkörper Siliziumkarbid grün / SHOFU DURA-GREEN°

• Konturieren und Finieren von Keramik, Komposit und Edelmetall

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	030	050	025	024	020	020	025	040
@	Kopflänge (mm)	-							
	Form	U-Kegel	Rad	Zylinder	Spitze	Konus flach	Konus flach	Konus flach	Konus flach
	Körnung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	fein	Standard	Standard
	RPM max.	5.000 - 20.000)						
	VPE (Stück)	12	12	12	12	12	12	12	12
Artikel-Nr.		IC1/0014	WH2/0044	CY2/0006	CN1/0002	TC1/0039	TC1/039F	TC2/0040	TC4/0042

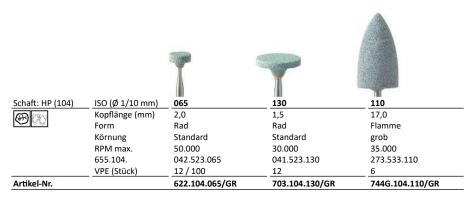
Anwendung/Werkstoff: Keramik, Komposit, Edelmetall

HP Schleifkörper Siliziumkarbid grün

• Bearbeitung von Porzellan, Keramik, Dentin, Edelmetall und Kunststoff

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	030	035	025	050	060
69 0	Kopflänge (mm)		10,5	7,0	10,0	10,0
	Form	Kugel	Konus	Torpedo	Konus rund	Knospe
	Körnung	Standard	Standard	Standard	fein	Standard
	RPM max.	50.000	50.000	50.000	50.000	50.000
	655.104.	001.523.030	173.523.035	288.523.025	199.513.050	266.523.060
	VPE (Stück)	12 / 100	12 / 100	12 / 100	12 / 100	_12 / 100
Artikel-Nr.		601.104.030/GR	652.104.035/GR	661.104.025/GR	671.104.050/GF	671.104.060/GR

Anwendung/Werkstoff: Porzellan, Keramik, Dentin, Edelmetall, Kunststoff



An wendung/Werkstoff: Porzellan, Keramik, Dentin, Edelmetall, Kunststoff





Schleifkörper

HP Schleifkörper Siliziumkarbid K+M grün

• speziell für die Bearbeitung von harten Keramiken



Anwendung/Werkstoff: Keramik

HP Schleifkörper Arkansas / SHOFU DURA-WHITE*

• Feinstbeschleifen und Feinausarbeiten von Keramik- oder Komposit-Restaurationen

		9	$\overline{}$	M	$ \mathbb{T} $	\bigwedge			\bigwedge
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	030	045	060	062	024	020	040	025
E	Kopflänge (mm)								
	Form	Kugel	U-Kegel	Rad	Reifen	Spitze	Konus	Konus	Flamme
	Körnung	fein	fein			fein			fein
	RPM max.	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
	VPE (Stück)	12	12	12	12	12	12	12	12
Artikel-Nr.		RD1/0207	IC4/0205	WH4/0212	RE1/0209	CN1/0201	TC1/0210	TC4/0211	FL2/0203

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Komposit

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Schleifkörper

HP Schleifkörper Edelkorund rosa

zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt



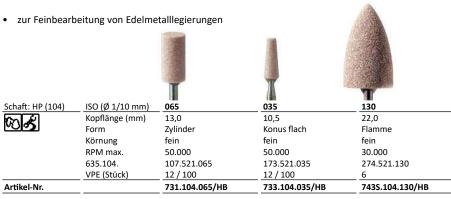
Anwendung/Werkstoff: CrCo-Legierungen, Kunststoff

HP Schleifkörper Edelkorund braun



Anwendung/Werkstoff: CrCo-Legierungen, Kunststoff

HP Schleifkörper Edelkorund hellbraun



Anwendung/Werkstoff: CrCo-Legierungen, Kunststoff

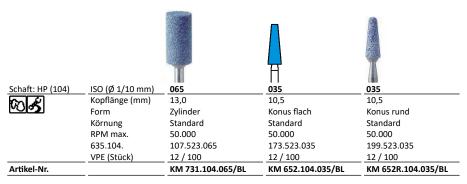




Schleifkörper

HP Schleifkörper Edelkorund K+M blau

• zur Bearbeitung von edelmetallreduzierten und edelmetallfreien Metalllegierungen



Anwendung/Werkstoff: CrCo-Legierungen, Kunststoff

HP Schleifkörper Edelkorund K+M braun

• zur Bearbeitung von Edelmetall-Legierungen



Anwendung/Werkstoff: CrCo-Legierungen, Kunststoff

Für alle rotierenden Instrumente gilt:



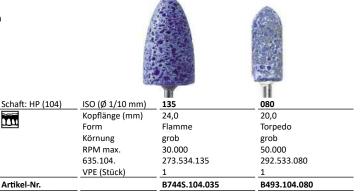
2 Packungen bestellen – 3 Packungen bekommen **50% Naturalrabatt!**

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Schleifkörper

HP Spezialschleifer für die Bearbeitung von Kunststoff

- sehr gut geeignet zur Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen
- großporige, offene Struktur
- sauberer Schliff
- hohe Abtragleistung
- lange Standzeit



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff

Artikel-Nr.

HP Spezialschleifer UNITRIM

- innovatives kunstharzgebundenes Bearbeitungssystem zum groben Abtragen von Kunststoffen und Schleifen von Gips
- offenporige Struktur
- kein Verschmelzen
- schnell & effizient
- sehr lange Haltbarkeit

Anwendung:

- Thermoplaste (Nylon, PE, PP ...)
- weichbleibende Unterfütterungen
- Silikone
- Acrylate
- Gipse aller Klassen



Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Gips

HP Schleifscheiben für Kunststoff, Metall und Silikat **MOORPLASTIC**

- MOORE Snap-on-off Plastikscheiben
- Qualität: SAND für Kunststoff, Metall und Silikat
- bestens für Nassschleifen geeignet!







Für alle rotierenden Instrumente gilt:

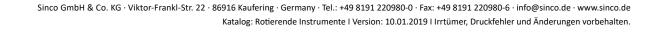
2 Packungen bestellen -

3 Packungen bekommen

50% Naturalrabatt!

					100
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	220	220	220	060
200		7/8"	7/8"	7/8"	
$\pi\pi$	Art / Schaft	Scheibe / UM	Scheibe / UM	Scheibe / UM	HP (104)
	Körnung	SAND - medium	SAND - fein	SAND - x-fein	Moore-
	RPM max.	30.000	30.000	30.000	Mandrell
		MOORPLASTIC	MOORPLASTIC	MOORPLASTIC	
	VPE (Stück)	50	50	50	1
Artikel-Nr.	SAND	1600611/50	1600612/50	1600613/50	1620011

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, Metall, Silikat





Trennscheiben

HP Trennscheiben unmontiert







		ULTRA-FLEX	VERI-THIN	
Schaft: HP (104)	Maße (mm)	22,2 x 0,15	22,2 x 0,38	22,2 x 0,60
രപ്	Material	Silizium-Carbid	Silizium-Carbid	Silizium-Carbid
<u>ഹിച്ച</u>	Art / Schaft	doppelseitig / UM	doppelseitig / UM	doppelseitig / UM
	RPM max.	10.000-12.000	10.000-12.000	10.000-12.000
	VPE (Stück)	25	50	100
Artikel-Nr.	-	1300475	1300450	1300310
Anwendung/Werkstoff:		Gold	Gold / Keramik	Gold / Keramik
			Komposit	Komposit

HP Trennscheiben unmontiert

Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.
Anwendung/Werkstoff:



	RED FLASH
ße (mm)	24 x 0,6
terial	Aluminiumoxid
/ Schaft	doppelseitig / UM
Л max.	25.000
(Stück)	100
	1300430
	Gold / CrCo

HP Trennscheiben unmontiert



Scnaπ: HP (104)	iviaise (mm)	34 X 3	
രം വിഷ	Material	Normalkorund	
<u>ഹിമാ</u>	Art / Schaft	doppelseitig / UM	
	RPM max.	20.000	
	VPE (Stück)	25	
Artikel-Nr.		34X3	
Anwendung/Werkstof	f·	Edelmetall / NEM / CrCo	

HP Diamant-Trennscheiben - glasfaserverstärkt - extrem hohe Schnitt- und Standzeit unmontiert

- für das Bearbeiten von Keramik
- zum Abtrennen von Presskanälen
- zum Separieren von Keramik







Schaft: HP (104)	Maße (mm)	20 x 0,2 (20/0,2)	20 x 0,25 (20/0,2+)	20 x 0,3 (20/0,3)
00	glasfaserverstärkt	einseitig	beidseitig	beidseitig
	Art / Schaft	elastisch / UM	elastisch / UM	elastisch / UM
	RPM max.	50.000	50.000	50.000
	VPE (Stück)	_10	_10	_10
Artikel-Nr.		1300486	1300497	1300485
Anwendung/Werkstoff:		Keramik	Keramik	Keramik

Trennscheiben

HP Trennscheiben - glasfaserverstärkt - extrem hohe Schnitt- und Standzeit unmontiert

für das Bearbeiten von Stahl / NEM / Edelmetall











Schaft: HP (104) 90/**3**

Artikel-Nr.

Maße (mm) glasfaserverstärkt Art / Schaft RPM max. VPE (Stück)

22 x 0,2 (22/,02) einseitig elastisch / UM 50.000 100 1300481

22 x 0,3 (22/0,3) beidseitig elastisch / UM 50.000 100 1300480

26 x 0,3 (26/0,3) beidseitig elastisch / UM 50.000 1300483

22 0,25 (22/0,2+) beidseitig elastisch / UM 50.000 100 1300489

26 x 0,25 (26/0,2+) beidseitig elastisch / UM 50.000 100 1300492

Anwendung/Werkstoff: Stahl / NEM / Edelmetall

HP Trennscheiben - glasfaserverstärkt - extrem hohe Schnitt- und Standzeit unmontiert

für das Bearbeiten von Stahl und Edelmetall





Schaft: UM (HP) 3

Artikel-Nr.

Maße (mm) glasfaserverstärkt Art / Schaft RPM max. VPE (Stück)

beidseitig hart / UM 50.000 50

1300482

26 x 0,5 (26/0,5) beidseitig hart / UM 50.000 50 1300484

40 x 0,5 (40/0,5) beidseitig hart / UM 38.000 50 1300495

Anwendung/Werkstoff: Stahl, Edelmetall





Artikel-Nr.

Schaft: HP (104) Maße (mm) glasfaserverstärkt 3 Art / Schaft RPM max. VPE (Stück)

40 x 0,7 (40/0,7) beidseitig hart / UM 38.000 50 1300496

40 x 1,0 (40/1) beidseitig hart / UM 38.000 1300491

40 x 1,0 (40/1H) beidseitig sehr hart / UM 38.000 50 1300493

Anwendung/Werkstoff: Stahl, Edelmetall





HP Diamantpolierer SINCO DIA

für Keramik, Zirkonoxid, Metall, Glasomere und Verbundkunststoffe

- 4-Stufen Poliersystem unser Klassiker seit 1996
- speziell geeignet für Keramik und Zirkonoxid sowie Metall, Glasomere und Verbundkunststoffe
- auch als Set lieferbar, mit allen vier Körnungen

Stufe: grob blau Reduzieren und Verschleifen
 Stufe: mittel rosa Reduzieren und Glätten
 Stufe: fein grün Reduzieren mit Glanz

4. Stufe: Hochglanz grau Hochglanzpolitur ohne zusätzlichen Glanzbrand



An wendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid, Metall, Glasomere, Verbundkunststoffende auch verbundkunststoffen auch verbundkunststoff

HP Diamantpolierer DIAPOL extra-grob

für Keramik und Metall

• extra grobe Stufe zum Vorarbeiten, Beschleifen und Abtragen von Keramik und Metall



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Metall

HP Diamantpolierer DIAPOL

für Keramik und Metall

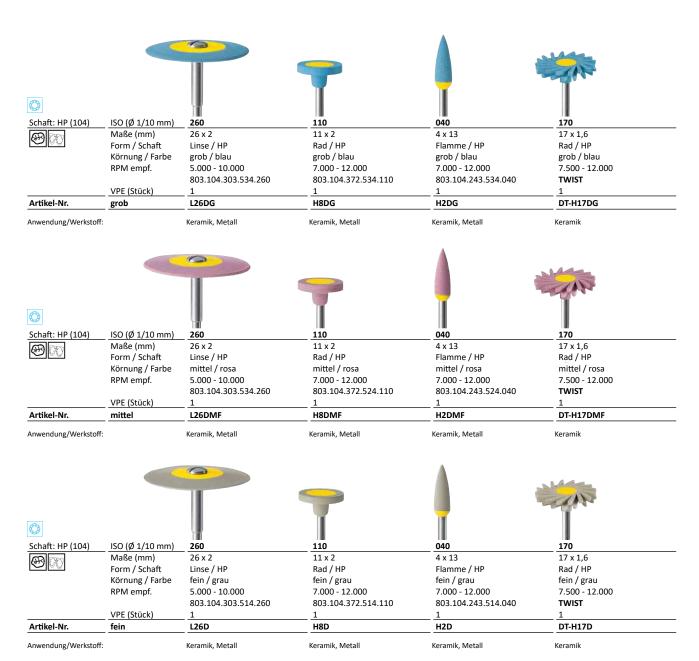
- universelles Diamantpoliersystem für die Bearbeitung von Keramiken und Metallen, auf allen erhältlichen Keramiken universell einsetzbar
- herausragende Polierergebnisse aufgrund der ausgewählten Diamantkörnung, minimale Bearbeitungszeiten
- Polierer können den Glanzbrand ersetzen
- Drehzahl: max. 20.000 RPM

1. Stufe: grob blau Abtragen und Formen

2. Stufe: mittel rosa Glätten3. Stufe: fein grau Hochglanz

HP Diamantpolierer für Keramik DIAPOL TWIST

- Anpassung an jede Zahnoberfläche
- Erhalt der ursprünglichen Oberflächenstruktur
- belegte lange Haltbarkeit durch geringe Abnutzung
- Drehzahl: max. 15.000 RPM





HP Diamantpolierer DIAPOL

1. Stufe: grob

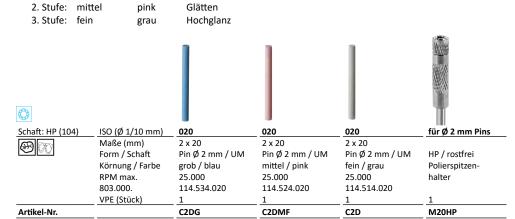
für Keramik und Metall

- · universelles Diamantpoliersystem für die Bearbeitung von Keramiken und Metallen, auf allen erhältlichen Keramiken universell einsetzbar
- · herausragende Polierergebnisse aufgrund der ausgewählten Diamantkörnung, minimale Bearbeitungszeiten

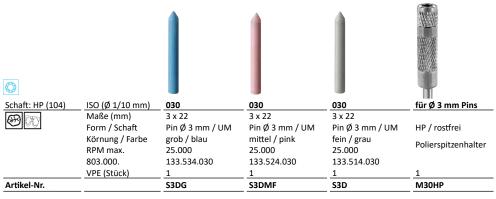
Abtragen und Formen

- Polierer können den Glanzbrand ersetzen
- Drehzahl empf.: 7.000 15.000 RPM / max. 25.000 RPM

blau



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid, Aluminiumoxid



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid, Aluminiumoxid

HP DIAPOL Longpins

für Keramik und Metall

- mit Ø 2,35 mm, zum direkten Einspannen ins Handstück
- Drehzahl empf.: 7.000 15.000 RPM, max. 25.000 RPM

0	
Sch	a

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	023	023	023
60	Maße (mm) Form / Schaft Körnung / Farbe	2,35 x 35 Pin Ø 2,35 mm grob / blau	2,35 x 35 Pin Ø 2,35 mm mittel / pink	2,35 x 35 Pin Ø 2,35 mm mittel / pink
	RPM max.	25.000	25.000	25.000
	VPE (Stück)	_ 1	1	1
Artikel-Nr.		C235DG	C235DMF	C235D

An wendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid, Aluminium oxid

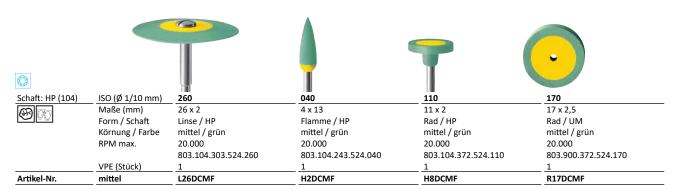


HP Diamantpolierer DIACERA

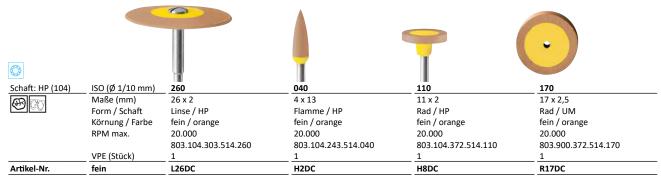
für Keramik, Zirkonoxid und Aluminiumoxid

- 2-Stufen Poliersystem: Hochleistungs-Diamantpolierer zum Glätten von Keramiken, insbesondere für Zirkonoxid und Aluminiumoxid
- Drehzahl: empf. 7.000 12.000 RPM / max. 20.000 RPM

1. Stufe: mittel grün Glätten und Vorpolieren 2. Stufe: fein orange Hochglanzpolitur

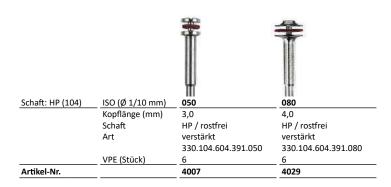


Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid, Aluminiumoxid



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Zirkonoxid, Aluminiumoxid

HP Schraubmandrell für Polierer und Scheiben







HP Diamantpolierer DIAPRO

für Silikatkeramiken

- 2-Stufen Diamantpoliersystem für die Bearbeitung von Silikatkeramiken wie Feldspatkeramik, Leucitkeramik und Lithium-Disilikat
- exzellente Oberflächenqualität, brillanter Hochglanz ohne Paste
- Drehzahl: empf. 7.000 12.000 RPM / max. 20.000 RPM

1. Stufe: mittel rot Glätten und Vorpolieren

2. Stufe: fein gelb Hochglanzpolitur ohne Polierpaste



Anwendung/Werkstoff: leucitverstärkte Glaskeramiken und allen Silikatkeramiken



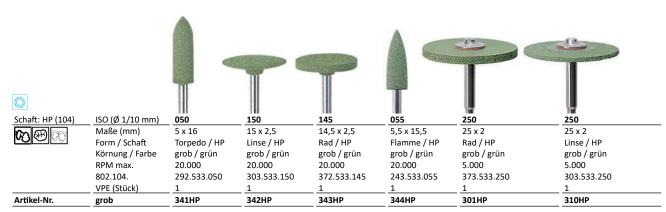
Anwendung/Werkstoff: leucitverstärkte Glaskeramiken und allen Silikatkeramiken

HP Diamantpolierer CeraGloss

für Keramik

- 3-Stufen Diamant-Poliersystem zur Bearbeitung aller Keramikmaterialien ohne Hitzeentwicklung
- brilliante Polierergebnisse ohne Polierpaste, durch ein spezielles Bindungs-Konzept in Abstimmung mit der Naturdiamant-Körnung
- für optimale Polier-Ergebnisse müssen alle 3 Stufen in der genannten Reihenfolge eingehalten werden

Stufe: grob grün zum Vorschleifen, für schnellen und groben Materialabtrag
 Stufe: mittel blau zur Oberflächenglättung und Vorbereitung der Endpolitur
 Stufe: superfein gelb für die Hochglanzpolitur ohne zusätzlichen Glanzbrand



Anwendung/Werkstoff: Keramik



Anwendung/Werkstoff: Keramik



HP Polierer P-ZWG

für Weißlingsbearbeitung von Zirkon

- präzises, effizientes und angenehmes Arbeiten mit minimaler Beschädigungsmöglichkeit
- 2in1-Polierer zur Weißlingsbearbeitung von Zirkon
- 2 Zonen und die spezielle ergonomische Form ermöglichen zwei Arbeitsgänge in einem

mittel: graue Zone reduziert schnell und kontrolliert die Frässtege weiße, farbpigmentlose Zone ist für den präzisen Feinschliff, fein: ganz ohne die Gefahr von Oberflächenverfärbungen und

Beschädigungen des teuren Zahnkörpers

Drehzahl: opt. 8.000 RPM / max. 20.000 RPM



Schaft: HP (104)

8

Artikel-Nr.

ISO (Ø 1/10 mm) Maße (mm) Form / Schaft Körnung / Farbe RPM max.

10 x 22,7 Flamme / HP mittel-fein / grau-weiß 20.000

VPE (Stück) P-ZWG mittel-fein

Anwendung/Werkstoff: Weißlingsbearbeitung von Zirkon

HP Polierer KERAMIK WG

für Weißlingsbearbeitung von Zirkon

- Speziell für die Weißlings- und Grünlingsbearbeitung
- Politur des Weißlings reduziert Bearbeitungszeit im gesinterten Zustand
- Kein Eintrag von Farbpartikeln in den Weißling
- Angepasst an die geringe Eigenfestigkeit des Materials

1. Stufe: dunkelgrau (mittel) Abtragen und Formen 2. Stufe: hellgrau (fein) Hochglanzpolitur









Schaft: HP (104) ISO (Ø 1/10 mm) ν

Artikel-Nr.

Maße (mm) Form / Schaft Körnung / Farbe RPM max. VPE (Stück)

mittel + fein

100 10 x 24 Flamme / HP mittel/dunkelgrau 4.000 - 7.000 / 10.000 10 / 100

220 22 x 3 Rad / UM mittel/dunkelgrau 4.000 - 7.000 / 10.000 10 / 100

R22M-WG

10 x 24 Flamme / HP fein/hellgrau 4.000 - 7.000 / 10.000 10 / 100

220 22 x 3 Rad / UM fein/hellgrau 4.000 - 7.000 / 10.000 10 / 100

R22F-WG H334KF-WG

Anwendung/Werkstoff: Weißlingsbearbeitung von Zirkon

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

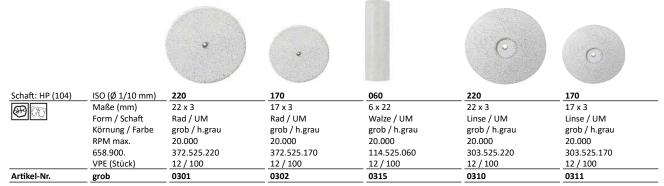
Polierer

HP Polierer EXA CERAPOL

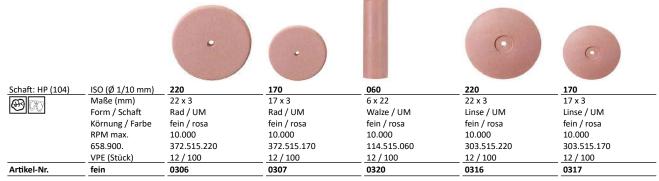
für Keramik

- Keramikpolierer zum Finieren und Polieren von Keramikoberflächen
- ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig

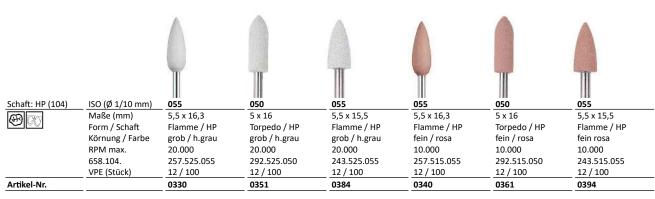
Stufe: Vorpolitur hellgrau abrasive Vorpolitur, glättet Diamantschliff-Flächen
 Stufe: Politur rosa leicht abrasive Vorpolitur, erhält die anatomische Struktur



Anwendung/Werkstoff: Keramik



Anwendung/Werkstoff: Keramik



Anwendung/Werkstoff: Keramik



HP Polierer Universalpolierer

für Keramik, Edelmetall und Kunstsoff

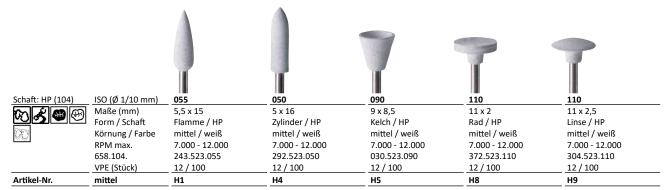
• universelle Silikonpolierer zum Abtragen bzw. Glätten von Keramik, Edelmetall und Kunststoff

grob weiß Abtrag mittel weiß Glätten



Artikel-Nr.	grob	R22	L22		S6
	VPE (Stück)	12 / 100	12 / 100	12 / 100	12 / 100
	658.900.	372.533.220	303.533.220	114.533.070	114.533.060
	RPM max.	7.000 - 10.000	7.000 - 10.000	7.000 - 10.000	7.000 - 10.000
<i>0</i> 0	Körnung / Farbe	grob / weiß	grob / weiß	grob / weiß	grob / weiß
	I Form / Schaft	Rad / UM	Linse / UM	Walze / UM	Walze / UM
	Maße (mm)	22 x 3	22 x 4	7 x 20	6 x 24
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	220	220	070	060

Anwendung/Werkstoff: Keramik, Edelmetall, Kunststoff



Anwendung/Werkstoff: Keramik, Edelmetall, Kunststoff

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Polierer

HP Polierer ALPHAFLEX

für Edelmetall, Composite und EMR-Alloy

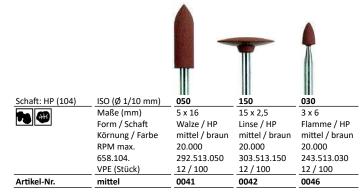
- 2-Stufen Finier-Poliersystem für Gold, Composite, EMR-Alloy
- mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für ein schnelles Finieren und Glanzpolieren
- die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig

1. Stufe: mittel braun Vorpolitur 2. Stufe: fein grün Glanzpolitur



Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	060
	Maße (mm)	6 x 22
	Form / Schaft	Walze / UM
	Körnung / Farbe	mittel / braun
	RPM max.	20.000
	658.900.	114.513.060
	VPE (Stück)	12 / 100
Artikel-Nr.		0023

Anwendung/Werkstoff: Gold, Composite, EMR-Alloy



Anwendung/Werkstoff: Gold, Composite, EMR-Alloy



braun

grün

Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	060
	Maße (mm)	6 x 22
	Form / Schaft	Walze / UM
	Körnung / Farbe	fein / grün
	RPM max.	10.000
	658.900.	114.503.060
	VPE (Stück)	12 / 100
Artikel-Nr.		0123

Anwendung/Werkstoff: Gold, Composite, EMR-Alloy



Anwendung/Werkstoff: Gold, Composite, EMR-Alloy

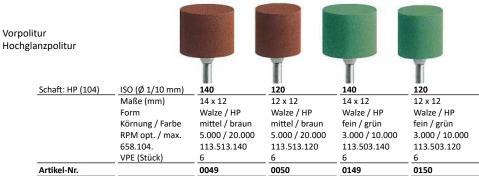
HP Polierer KONUSPOLIERER

speziell für die Frästechnik

1. Stufe: grob 2. Stufe: fein



für Edelmetall



Anwendung/Werkstoff: Edelmetall

FREECALL 0800 1135136



Polierer

HP Polierer TITANIUM

für Titan-Materialien

2-Stufen Poliersystem für Titan-Materialien in zwei abrasiven Stufen von der Vorpolitur zur Glanzpolitur

Vorpolitur, entfernt Kratzer und glättet die Oberfläche 1. Stufe: grau

2. Stufe: Feinpolitur, erzeugt einen leichten Glanz fein blau











Schaft: HP (104)



ISO (Ø 1/10 mm) Maße (mm) Form / Schaft Körnung / Farbe RPM max.

VPE (Stück)

mittel

22 x 3 Rad / UM 20.000

1701

mittel / grau 658.900.372.521.220 12 / 100

220 22 x 3 Linse / UM mittel / grau 20.000 658.900.303.521.220 12 / 100

1702

6 x 23 Walze / UM mittel / grau 20.000 658.900.292.521.060 12 / 100

6 x 22 Walze / UM mittel / grau 20.000 658.900.114.521.060 12 / 100

3 x 22 Pin / UM mittel / grau 20.000 658.900.114.521.030 12 / 100

1171

Artikel-Nr.

Anwendung/Werkstoff: Titan



220



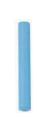


1708

1703



1704



Schaft: HP (104) **198** 439 45

Artikel-Nr.

ISO (Ø 1/10 mm) Maße (mm) Form / Schaft Körnung / Farbe RPM max.

fein

22 x 3 VPE (Stück)

Rad / UM fein / blau 20.000 658.900.372.512.220 12 / 100 1706

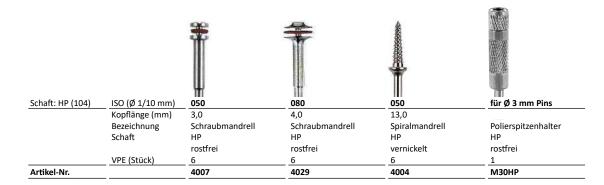
220 22 x 3 Linse / UM fein / blau 20.000 658.900.303.512.220 12 / 100 1707

060 6 x 23 Walze / UM fein / blau 20.000 658.900.292.512.060 12 / 100

060 6 x 22 Walze / UM fein / blau 20.000 658.900.114.512.060 12 / 100 1709

030 3 x 22 Pin / UM fein / blau 20.000 658.900.114.512.030 12 / 100 1172

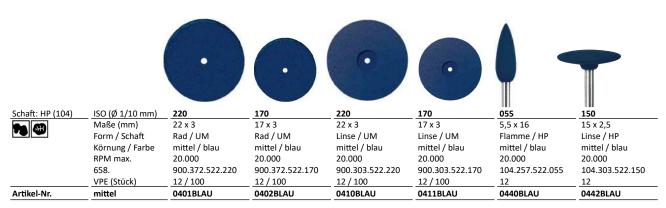
Anwendung/Werkstoff: Titan



HP Universalpolierer BLUE LINE

für alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo und Titan

- der blaue Universalpolierer aus Silikon für alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo und Titan
- Körnung: mittel



Anwendung/Werkstoff: alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo, Titan

HP Universalpolierer EXA DENTAL

für alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo und Titan

- Polierer aus Silikon für alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo und Titan
- Körnung: grob / fein



Anwendung/Werkstoff: alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo, Titan



Anwendung/Werkstoff: alle Legierungen, Edelmetalle, CrCo, Titan



HP Polierer CHROMOPOL

für Chrom-Kobalt-Legierungen

- Abrasiv-Polierer für Chrom-Kobalt-Legierungen mit hoher Standzeit
- Körnung: grob / mittel / fein

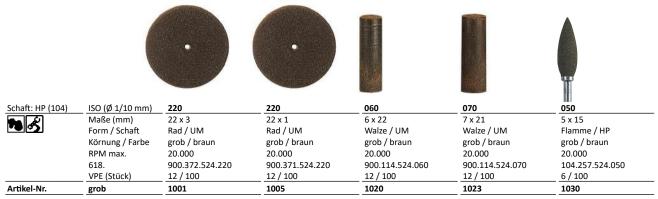


Anwendung/Werkstoff: Chrom-Kobalt-Legierungen

HP Polierer NE-POLIERER

für Nicht-Edelmetall-Legierungen

- Polierer zur Bearbeitung von Nicht-Edelmetall-Legierungen der Aufbrenntechnik
- Zur Abrasiv-Politur als auch zur Vorpolitur geeignet



Anwendung/Werkstoff: Nicht-Edelmetall-Legierungen

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Polierer

HP Polierer STEELPROFI

für Chrom-Kobalt-Legierungen

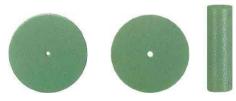
• flexible Polierer für Chrom-Kobalt-Legierungen

schwarz Standardpolitur grün Feinpolitur



Schaft: HP (104) ISO (Ø 1/10 mm) 220 Maße (mm) 22 x 3 22 x 1 6 x 22 **73** Rad / UM Walze / UM Form / Schaft Rad / UM Körnung / Farbe mittel / schwarz mittel / schwarz mittel / schwarz RPM max. 20.000 20.000 20.000 900.372.523.220 900.371.523.220 900.114.523.060 VPE (Stück) 12 / 100 12 / 100 12 / 100 Artikel-Nr. 1301 1305 1323

Anwendung/Werkstoff: Nicht-Edelmetall-Legierungen



Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	220	220	060
- S	Maße (mm)	22 x 3	22 x 1	6 x 22
<u>க</u>	Form / Schaft	Rad / UM	Rad / UM	Walze / UM
	Körnung / Farbe	fein / grün	fein / grün	fein / grün
	RPM max.	10.000	10.000	10.000
	652.	900.372.513.220	900.371.513.220	900.114.513.060
	VPE (Stück)	12 / 100	12 / 100	12 / 100
Artikel-Nr.		1401	1405	1423

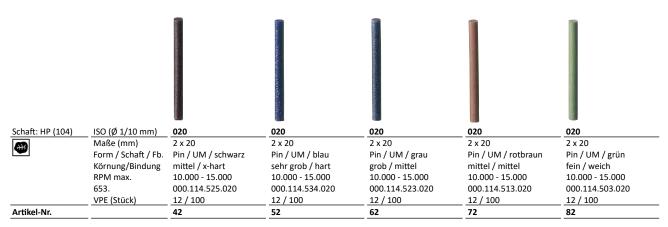
Anwendung/Werkstoff: Nicht-Edelmetall-Legierungen



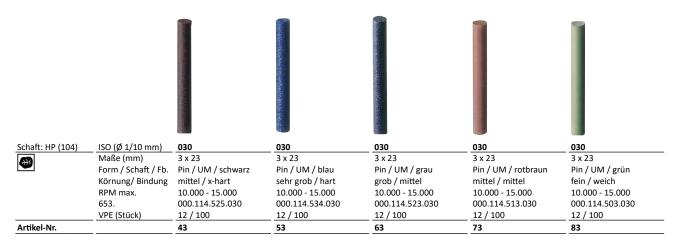
HP Polierer Kauflächenpolierer

für Chrom-Kobalt-Legierungen, NEM und Edelmetalle

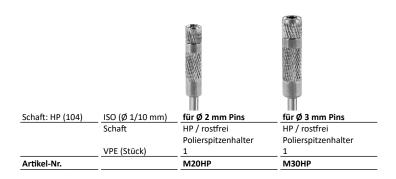
• Kauflächenpolierer für Chrom-Kobalt-Legierungen, NEM und Edelmetalle



Anwendung/Werkstoff: Chrom-Kobalt-Legierungen, NEM, Edelmetalle



Anwendung/Werkstoff: Chrom-Kobalt-Legierungen, NEM, Edelmetalle



Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen –3 Packungen bekommen50% Naturalrabatt!

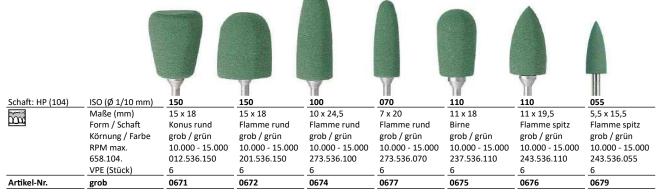
HP Polierer EXA TECHNIQUE

für Kunststofftechnik

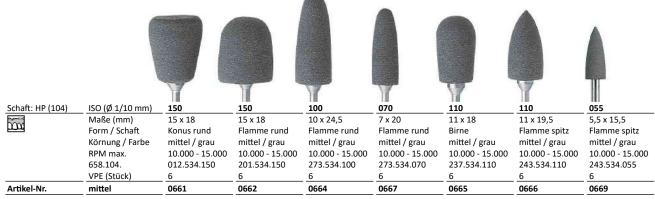
- 3-Stufen-Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.
- · Auch für weichbleibende Kunststoffe geeignet (grün).

Stufe: grob grün Vorschleifen
 Stufe: mittel grau Polieren

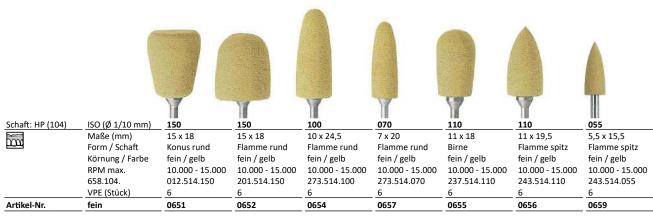
3. Stufe: fein gelb Hochglanz-Politur ohne Polierpaste



Anwendung/Werkstoff: prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe



Anwendung/Werkstoff: prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe



Anwendung/Werkstoff: prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe





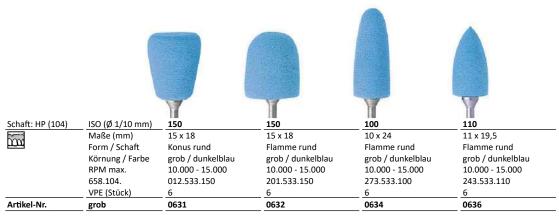
HP Polierer ACRYLIC POLISHER

für Kunststofftechnik

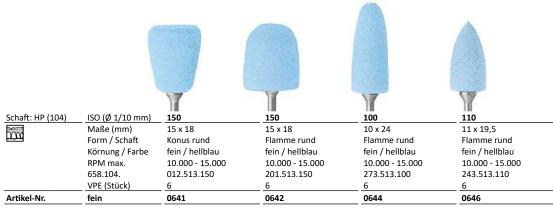
- 2-Stufen Poliersystem für prothetische Kunststoffe
- Korrekturen an palatinalen und lingualen Stellen der Prothesen können schnell und ohne Einsatz von HM-Fräsern durchgeführt werden. Polierer mit höchsten Standzeiten.

Stufe: grob dunkelblau Vorschleifen
 Stufe: mittel hellblau Glätten

3. Stufe: gelb fein Hochglanzpolitur -> EXA TECHNIQUE gelb



Anwendung/Werkstoff: prothetische Kunststoffe



Anwendung/Werkstoff: prothetische Kunststoffe

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Polierscheiben

HP Polierer SOFT WHEELS

für Kunststofftechnik

- aluminiumoxidimprägniert
- für Hochglanz auf Acryloberflächen, Kunststoffen, v.a. Thermoplasten, weichbleibende Unterfütterungen und Metall

Stufe: mittel orange Politur
 Stufe: fein rot Hochglanz





Sch	aft: H	P (104	1)
(C)	M	63	\oplus
OC	9		

Artikel-Nr.

ISO (Ø 1/10 mm)
Maße (mm)
Form / Schaft
Körnung / Farbe
RPM max.
019.900.
VPE (Stück)

220 22 x 3 Rad / UM mittel / orange 5.000 - 7.000 372.511.220 10 / 100 SW-R22M 220 22 x 3 Rad / UM fein / rot 5.000 - 7.000 372.501.220 10 / 100 SW-R22F

Anwendung/Werkstoff: prothetische Kunststoffe

HP Polierscheiben LISKO-S & LISKO

für Kunststofftechnik

- weiche, elastische Polierscheiben
- ideal zum Beschleifen und Glätten von flexiblen Kunststoffen, Silikonen oder anderen weichbleibenden Materialien, auch zum Vorpolieren von Metall und anderen Kunststoffen
- geringe Wärmeentwicklung, schmieren nicht

LISKO-S Polierscheiben haben eine halboffene, stabilisierte Struktur. Zum Vorpolieren und Bearbeiten weicher und zum Vorpolieren harter Tiefziehmaterialien.

LISKO Polierscheiben mit zur Kühlung offener Struktur, einzigartig zum Bearbeiten weicher Materialien.

3 Körnungen: braun - grob / grau - mittel / weiß - fein









Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	280	280	280	280	
200	Maße (mm)	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm	
тт	Form / Schaft	Scheibe / UM	Scheibe / UM	Scheibe / UM	Scheibe / UM	
	Körnung / Farbe	fein / türkis	fein / weiß	mittel /grau	grob / braun	
	RPM max.	4.000 - 12.000	4.000	4.000	4.000	
		LISKO-S	LISKO	LISKO	LISKO	
	VPE (Stück)	12 / 100	12 / 100	12 / 100	12 / 100	
Artikel-Nr.		223 210	223 110	223 111	223 112	

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff, weichbleibender Kunststoff, Metall





Polierscheiben

HP Polierscheiben LISKOID

für Kunststofftechnik

- LISKOID ist eine standfeste, gepresste Scheibe, ideal geeignet zur Vorpolitur enger Bereiche tiefgezogener Schienen
- für engste Zonen kann die Scheibe mit Sandpapier zugeschliffen werden



Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	270
5000	Maße (mm)	Ø 27 mm
πm	Form / Schaft	Rad / UM
	Körnung / Farbe	hellblau
	RPM max.	10.000 - 15.000
	VPE (Stück)	12 / 100
Artikel-Nr.		223 215

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff



Schaft: HP (104)		SET
		6x LISKOID Scheiben UM 4x Stützscheiben 1x HP-Mandrell
	VPE (Set)	1
Artikel-Nr.		223 205

Anwendung/Werkstoff: Kunststoff

HP Vliesscheiben OXYD-EX

für Metalloberflächenbearbeitung

- Oxydentfernung und Mattierung der Kauflächen von NE, Gold, Palladium oder reduzierte Legierungen
- bei niedriger Umdrehungszahl effektive und kürzere Bearbeitungszeit, schonendes Entfernen von Einbettmassen, unbedingt hohe Umdrehungszahl vermeiden





Artikel-Nr.		OX701	OX700	
	VPE (Stück)	12 / 100	12 / 100	
		OXYD-EX	OXYD-EX	
	RPM max.	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000	
	Körnung / Farbe	mittel / braun	fein / grau	
	Form / Schaft	Scheibe / UM	Scheibe / UM	
₩	Maße (mm)	22 x 5 mm	22 x 5 mm	
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	220	220	

Anwendung/Werkstoff: NE, Gold, Palladium, reduzierte Legierungen

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Bürsten für Handstück

HP Mini-Bürste montiert

Ziegenhaar weiß / weich



HP Mini-Bürste unmontiert

Ziegenhaar weiß / weich







Artikel-Nr.		NO 122/17	NO 122/19	NO 122/21	
	VPE (Stück)	12	12	12	
	RPM max.	15.000	15.000	15.000	
3		weich	weich	weich	
	Borsten	Ziegenhaar weiß	Ziegenhaar weiß	Ziegenhaar weiß	
	Form / Schaft	Rad / UM	Rad / UM	Rad / UM	
Schaft: HP (104)	Ø	17 mm	19 mm	21 mm	
			The state of the s		







Bürsten für Handstück

HP Mini-Bürste montiert

ROBINSON - SOFT - Ziegenhaar grau / weich







Scha	ft: HP (104)	
\mathfrak{S}	⊕ ₩	
Š	00	

Artikel-Nr.

Form / Schaft Borsten RPM max.

VPE (Stück)

Rad / HP Ziegenhaar grau weich 25.000 12 / 144 SOFT 09

18 mm Rad / HP Ziegenhaar grau weich 25.000 12 / 144 SOFT 11

20 mm Rad / HP Ziegenhaar grau weich 25.000 12 / 144 SOFT 12

HP Mini-Bürste montiert

ROBINSON - STANDARD STIFF - Chungking grau / hart



HP Mini-Bürste montiert

Pferdehaar grau / mittel

Ziegenhaar grau / Wildleder / Mikrofaser-Leder









Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.

Form / Schaft Borsten RPM max. VPE (Stück)

19 mm Rad / HP Pferdehaar grau mittel 15.000 12 112 19 HP

22 mm Rad / HP mittel 15.000 12 112 22 HP

22 mm Rad / HP Pferdehaar grau Wildleder 10.000 12 102/50022HP

Ziegenhaar grau

22 mm Rad / HP Ziegenhaar grau Mikrofaser-Leder 10.000 12 102/52022HP

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Bürsten für Handstück

HP Mini-Bürste montiert

Chungking schwarz / hart



HP Mini-Bürste unmontiert

Chungking schwarz / hart









Schaft: HP (104) Form / Schaft Borsten

RPM max. VPE (Stück)

17 mm Rad / UM Chungking schwarz hart 15.000 12 NO 121/17

19 mm Rad / UM Chungking schwarz hart 15.000 12

NO 121/19

21 mm Rad / UM Chungking schwarz hart 15.000 12 NO 121/21

HP Mini-Bürste montiert

Artikel-Nr.

Chungking schwarz / hart



Schaft: HP (104) **₹**

Artikel-Nr.

Form / Schaft Borsten

RPM max. VPE (Stück) 22 mm Rad gezackt/ HP Chungking schwarz hart 15.000 12

GEZA 121 HP

Rad / HP Chungking schwarz hart 15.000 12 GESTO 121 HP





Bürsten / Schwabbel für Handstück

HP Mini-Schwabbel montiert

Baumwollgarn - Nessel - Microfaser





22 mm





Schaft: HP (104) **€ € € €**

Artikel-Nr.

RPM max. VPE (Stück)

Form / Schaft Material

Schwabbel / HP Baumwollgarn 5.000 219B-H

Schwabbel / HP Nessel 5.000 219N-H

Schwabbel / HP Nessel 10.000

NO 102N/19

Rad / HP Microfaser

NO 102M/21

HP Mini-Schwabbel montiert

silikonisiertes Leinen - Leder - Leder/Nessel



869 22 HP







Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.

Form / Schaft Material

RPM max VPE (Stück)

22 mm Rad / HP / weiches silikonisiertes Leinen 6 Lagen COSIMA Soft 5.000 12

22 mm Rad / HP silikonisiertes Leinen 6 Lagen COSIMA 5.000 12 870 22 HP

21 mm Rad / HP Leder 4 Lagen

7.500 12 NO 100/21

19 mm Rad / HP Leder / Nessel

10.000 12

NO 102NL/19

HP Mini-Bürsten montiert

Stahldraht - Silberdraht





Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.

Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück)

2141-21H

21 mm Rad / HP Stahldraht 0,08 mm 10.000

21 mm 10.000

Rad / HP Silberdraht 0,10 mm

2152-21H

Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen -3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Bürsten / Pinsel für Handstück

HP Mini-Bürste montiert

aus abrasivem Nylon: Siliciumcarbid



12

U1



Schaft: HP (104) $\mathfrak{S} \oplus \mathfrak{S}$

Artikel-Nr.

Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück)

22 mm Rad / HP Siliciumcarbid 0,56 mm grob / blau 10.000

22 mm Rad / HP Siliciumcarbid 0,46 mm medium / blau

10.000 U2

HP Mini-Bürste montiert

aus abrasivem Nylon: Aluminiumoxid



22 mm

U3

Rad / HP





12

U5

Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.

Form / Schaft Material

Ø

RPM max VPE (Stück)

Aluminiumoxid 0,56 mm grob / grau 10.000 12

22 mm Rad / HP

Aluminiumoxid 0,46 mm medium / grau 10.000 12 U4

22 mm Rad / HP Aluminiumoxid 0,30 mm fein / grau 10.000

HP Mini-Pinsel montiert

Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.

aus abrasivem Nylon: Siliciumcarbid - Aluminiumoxid



0.56 mm

Pinsel / HP

grob / blau

12.000

12

P1

Siliciumcarbid

Borstenstärke Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück)



P2

0.46 mm Pinsel / HP Siliciumcarbid medium / blau 12.000 12

0.56 mm Pinsel / HP Aluminiumoxid grob / grau 12.000 12

P4

0.46 mm Pinsel / HP Aluminiumoxid mittel / grau 12.000 12

0,30 mm Pinsel / HP Aluminiumoxid fein /grau 12.000 Р5

Р3



Pinsel für Handstück

HP Mini-Pinsel montiert unmontiert













Schaft: HP (104) $\mathfrak{B} \otimes \mathfrak{B} \otimes \mathfrak{B}$

Artikel-Nr.

Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück)

Pinsel / HP Silberdraht 0,08 mm 12.000

2351-H

Pinsel / HP Stahldraht 0,10 mm 12.000 12 2342-Н

Ø 3 mm Pinsel / UM Stahldraht < 1.500

NO 130 S

Pinsel / HP Messingdraht 0,08 mm 12.000 12

2331-H

Pinsel / HP Nylon weiß

12.000 2320-Н

HP Mini-Pinsel montiert unmontiert





Ziegenhaar weiß - weich





Schaft: HP (104)

(A) (B) (M)

Artikel-Nr.

Borstenlänge Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück)

11 mm Pinsel / HP Ziegenhaar weiß weich 10.000

100 P7(11) HP

8 mm Pinsel / HP . Ziegenhaar weiß weich 7.500 12

NO 104 C

Ø 3 mm Pinsel / UM . Ziegenhaar weiß weich 7.500 12 / 100

NO 130 C

für Ø 3 mm HP Mandrell rostfrei

M30 HP

HP Mini-Pinsel montiert unmontiert



Pinsel / HP











Schaft: HP (104)

Artikel-Nr.

Borstenlänge Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück)

Chungking schwarz - hart 10.000 12 121 P7(11) HP

Pinsel / HP Chungking schwarz - hart 5.000 12 NO 104 B

Ø3 mm Pinsel / UM Chungking schwarz - hart 5.000 12 / 100

NO 130 B

8 mm Pinsel / HP Chungking weiß - hart 5.000 12

NO 104 A

Ø 3 mm Pinsel / UM Chungking weiß - hart 5.000 12 / 100 NO 130 A

Ø 2,35 mm Pinsel / HP Chungking weiß - hart 12

2118

Sinco GmbH & Co. KG · Viktor-Frankl-Str. 22 · 86916 Kaufering · Germany · Tel.: +49 8191 220980-0 · Fax: +49 8191 220980-6 · info@sinco.de · www.sinco.de Katalog: Rotierende Instrumente I Version: 10.01.2019 I Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

Filze für Handstück

HP Mini-Polierfilze unmontiert









Scha	ft: HF	(10	4)
\otimes	⊛	6	\widetilde{m}
Š	00		

Artikel-Nr.

Maße
Form / Schaft
Material
RPM max.

VPE (Stück)



305.0100/1

17 x 5 mm
Rad / UM
Filz
5.000
1
180-17U

22 x 5 mm Rad / UM Filz 5.000 180-22U

Rad / L	M	
Filz		
5.000		
1		
FILZ25		





Schaft: HP (104)			
\otimes	₩)	₩	$\widetilde{\infty}$
B	TO		

Artikel-Nr.

Maße Form / Schaft Material

RPM max. VPE (Stück) Linse / UM Filz 5.000

181-17U

17 x 5 mm

6 x 15 mm Kegel / UM Filz 5.000 NO78

HP Mini-Polierfilze unmontiert





192-10H



Schaft: HP (104) **60 69 69 69**

Artikel-Nr.

Maße Form / Schaft Material RPM max.

VPE (Stück)

7 x 15 mm Flamme spitz / HP Filz

192-04H

5.000

5.000

6 x 15 mm 22 x 5 mm Zylinder / HP Linse / HP Filz

5.000 191-22H

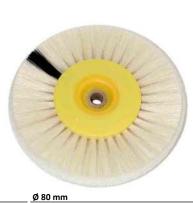


Bürsten für Poliermotor

PM Polierbürste Chungking weiß / hart mit Scotch Brite™ Vlieseinlage













	M
\widetilde{m}	Ke
ш	M
	RP

Maße
Kern
Material
RPM max.

Ø 55 mm Kunststoff 2 Reihen Chungking Borsten weiß / hart 1 Reihe Faservlies weiß 2.800 VPE (Stück) 1/12 9255

Kunststoff

2 Reihen Chungking Borsten weiß / hart 1 Reihe Faservlies weiß

1.400 1/12 9280

Artikel-Nr.

PM Polierbürste Borsten schwarz / hart mit silikonisierter Nesselstoffeinlage



Artikel-Nr.

























facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Bürsten für Poliermotor

PM Polierbürste Chungking schwarz / hart mit Nesseleinlage







Artikel-Nr.

Poliermotor	١
€	ŀ
3	

Ν
K

m	Ke M
	RF

r		Ν
<u> </u>	\widetilde{m}	K
_	ш	Ν
		р

	Ma
× × ×	Ke
∞	Ma
	DD





VPE (Stück)

Ø 55 mm ${\it Kunststoff}$

2 Reihen Chungking schwarz / hart

1 Reihe Nessel 4.000

91-2055N

1/12

Ø 80 mm

Kunststoff

3 Reihen Chungking schwarz / hart

2 Reihen Nessel

1/12

CALIBRI

PM Polierbürste 1-reihig Chungking schwarz / hart



















Material RPM max

Maße

Kern

VPE (Stück)

Ø 42 mm Holz

1 Reihe

Chungking schwarz / hart 4.000

1/12 60-1042

Ø 44 mm

Kunststoff 1 Reihe

Chungking schwarz / hart

4.000 1/12 91-1044



Ø 50 mm

Kunststoff weiß 1 Reihe

Chungking schwarz / hart

4.000 1/12

1/25/50-SK

PM Polierbürste 1-reihig Pferdehaar / mittel





Artikel-Nr.





Maße Kern Material

RPM max. VPE (Stück)

Ø 45 mm Kunststoff 1 Reihe Pferdehaar / mittel

1/12 NO9950-P





Bürsten für Poliermotor

PM Polierbürste 2-reihig **Chungking schwarz / hart**







Artikel-Nr.



Maße Kern Material

RPM max. VPE (Stück)

Ø 60 mm Kunststoff 2 Reihen Chungking schwarz / hart 4.000 1/12

95-2060

Ø 70 mm Kunststoff 2 Reihen Chungking schwarz / hart 4.000

1/12 98-2070

PM Polierbürste 2-reihig **Chungking schwarz / hart**



Poliermotor	Maße	_Ø 55 mm
	Kern	Holz
	Material	3 Reihen
&		Chungking schwarz / hart
	RPM max.	4.000
	VPE (Stück)	1/12
Artikel-Nr.		51-3055

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Bürsten für Poliermotor

PM Polierbürste 4-reihig **Chungking schwarz** hart + extra-hart



4 Reihen Chungking schwarz

hart / Qualität: LABOR



RPM max.

Artikel-Nr.

Maße Kern Material

VPE (Stück)

4.000 1/12 4/40/80-LHS

Holz

Ø 80 mm

Holz 4 Reihen Chungking schwarz hart / Qualität: PRIMA 4.000

1/12 4/40/80-PHS Ø 60 mm

Holz

4 Reihen Chungking schwarz extra-hart / Qualität: SUPREMA 4.000

1/12

4/40/60-SHS

PM Gaumen-**Polierbürste Chungking schwarz** hart



Poliermotor



Material

VPE (Stück)

Artikel-Nr.

Maße Ø 35 mm Kunststoff

Gaumenpolierbürste Chungking schwarz / hart RPM max. 1.500

NO 145

Für alle rotierenden Instrumente gilt:



2 Packungen bestellen -3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!





Bürsten / Schwabbel für Poliermotor

PM Schmalbürste Chungking schwarz hart







Polie	rmot	or	
\mathfrak{S}	Θ	6	\widetilde{m}
Š	00		

Maße Kern Material RPM max.

Kunststoff Chungking schwarz / hart

Aluminium Chungking schwarz / hart 3.000

1/12

NO 150/48

Kunststoff Chungking schwarz / hart mit Nesseleinlage 5.000 1/12

12148N

Artikel-Nr.

weich

VPE (Stück)

1/12 120-49

5.000

PM Schmalbürste Ziegenhaar weiß





Polie	rmot	tor	
\otimes	\oplus	639	\widetilde{m}
Š	Ū0		

Maße Kern Material Ø 49 mm Kunststoff Ziegenhaar weiß / weich

Aluminium Ziegenhaar weiß / weich

Artikel-Nr.

RPM max 5 000 VPE (Stück) 1/12 124-49

4 000 1/12 NO 152/50

PM Schmalbürste Pferdehaar / medium **Baumwolle** Nessel







Polie	rmot	or	
\otimes	\oplus	63	\widetilde{m}
Š	Ū0		

Artikel-Nr.

Maße Kern Material

RPM max.

VPE (Stück)

Ø 48 mm Aluminium Pferdehaar / medium

3.000

1/12

NO 150M/48

Baumwollfaden 3.000

Ø 50 mm Aluminium Nessel 3.000

1/12 NO 155/50

Aluminium

1/12 NO 156/50

facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Schwabbel für Poliermotor

PM Polierschwabbel Ø 100 mm



Polie	rmot	or	
8	₩)	6	\widetilde{m}
务	Ø		

Maße Material RPM max.

VPE (Stück)

Ø 100 mm Kunststoff Nessel fein Breite: 7 mm 4.000 1/12

NO 29

Ø 100 mm Kunststoff Flanell Breite: 12 mm 3.000 1/12 NO 30

Artikel-Nr.

PM Polierschwabbel Ø 90 mm





Poliermotor **(4)**

Artikel-Nr.

Maße Kern Material RPM max.

3.000 VPE (Stück) 1/12 NO 21A

Ø 90 mm Kunststoff Wildleder Breite: 6 mm

Ø 90 mm Kunststoff Leder mit Nesseleinlage Breite: 7 mm 3.000 1/12 NO 29 NL/90



Schwabbel / Filze für Poliermotor

PM Polierschwabbel

COSIMA Soft weiches silikoniertes Baumwollgewebe COSIMA silikoniertes Baumwollgewebe





Polie	rmot	or		1
\mathfrak{S}	₩)	6	\widetilde{m}	Ī
B	00			

Artikel-Nr.

Malse
Kern
Material
RPM max.

VPE (Stück)

Kunststoff
Baumwollgewebe
silikoniert, 10 Lagen
1.400
1 / 12
869100/10

Ø 100 mm

Ø 100 mm

Kunststoff
Baumwollgewebe
silikoniert, 14 Lagen
1.400
1/12
869100/14

Ø 100 mm

Kunststoff
Baumwollgewebe
silikoniert, 14 Lagen
1.400
1/12
870100/14

Ø 100 mm

Kunststoff
Baumwollgewebe
silikoniert, 22 Lagen
1.400
1/12
870100/22

PM Polierfilze



Poliermotor	Maße	40 x 10 mm	50 x 20 mm	60 x 15 mm	70 x 15 mm
	Form / Schaft	Rad	Rad	Rad	Rad
	Material	Filz	Filz	Filz	Filz
	\/DE (S+;;;ck)	1	1	1	1
	VPE (Stück)				
Artikel-Nr.		160-19	160-14	160-10	160-08

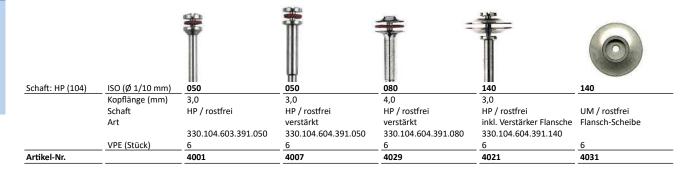
Poliermotor	Maße Form / Schaft	40 x 20 mm Kegel	50 x 25 mm Kegel
	Material	Filz	Filz
Artikel-Nr.	VPE (Stück)	<u>1</u> 150-05	NO50/50X25



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Mandrelle / Adapter

HP Schraubmandrell für Polierer und Scheiben



HP Schraubmandrell für Polierer und Scheiben

Artikel-Nr.		L4007	4009
	VPE (Stück)	6	6
		330.104.604.395.050	330.124.604.391.050
	Art	Linkshänder	HP Ø 3 mm
	Schaft / Art	HP / rostfrei	HP / rostfrei
	Kopflänge (mm)	3,0	3,0
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	050	050

HP Schraubmandrell für Walzen

Artikel-Nr.		4004	4017	4008
	VPE (Stück)	6	6	6
		312.104.610.415.050	330.104.611.418.023	312.124.610.415.050
	Art	mit Stop	mit Schraube	HP Ø 3 mm
	Schaft	HP / vernickelt	HP / rostfrei	HP / vernickelt
	Kopflänge (mm)	13,0	12,0	8,0
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	050	023	050

HP Mandrell für Sandpapier

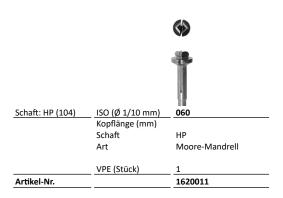
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4013	4015
	VPE (Stück)	6	6
		312.104.622.444.042	330.104.623.443.023
	Art	konisch	parallel
	Schaft	HP / vernickelt	HP / rostfrei
	Kopflänge (mm)	18,0	11,0
Schaft: HP (104)	ISO (Ø 1/10 mm)	042	023



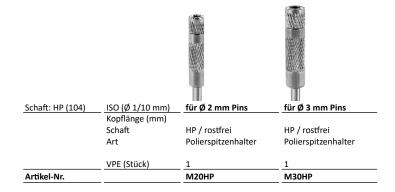


Mandrelle / Adapter

HP Mandrell für Moore-Scheiben



HP Mandrell für Kauflächenpolierer



Adapter für FG-Instrumente

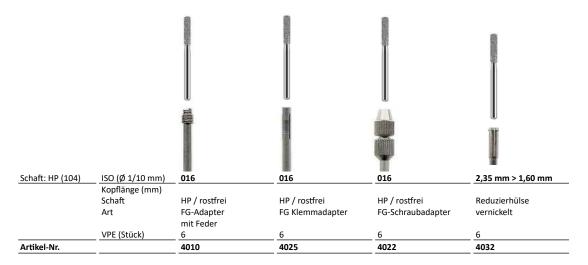
4010 + 4022

mit dem FG-Bohrerhalter kann jedes FG-Instrument auch im Handstück eingesetzt werden.

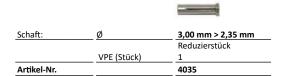
4025 Klemmadapter, zum permanenten Gebrauch des FG-Schleifers für das Handstück. Reduzierhülse für Spannzange Ø 2,35 mm auf Ø 1,60 mm

4032

4034 Reduzierhülse für Spannzange Ø 3,00 mm auf Ø 1,60 mm



Reduzierstück



Für alle rotierenden Instrumente gilt: 2 Packungen bestellen -

3 Packungen bekommen 50% Naturalrabatt!



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

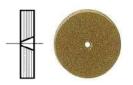
Zurichtsteine

Zurichtsteine für Polierer und Schleifsteine

Zurichtstein für Polierer	Artikel-Nr.	VPE
· Maße: 33 x 20 x 4 mm		
Zurichtstein für Polierer	AS10	1 Stück



Zurichtstein für Kauflächenpolierer	Artikel-Nr.	VPE	
· Maße: Ø 19 x 3 mm			
Zurichtstein, konisch, zum Anspitzen	1108	1 Stück	



Zurichtstein für Polierer & Schleifkörper	Artikel-Nr.	VPE	
· Maße: 90 x 35 x 15 mm			
Zurichtstein, mit Mulden	183001	1 Stück	



Zurichtstein für Polierer & Schleifkörper	Artikel-Nr.	VPE
· Maße: 25 x 12 x 6 mm		
Zurichtstein, diamantiert, beidseitig belegt	AD50	1 Stück



Reinigungsstein für Sinterdiamanten

Reinigungsstein für Sinterdiamanten	Artikel-Nr.	VPE	
· Maße: 100 x 24 x 12 mm			
Reinigungsstein für Sinterdiamanten	9920	1 Stück	_





Polierpasten

SINCO ZIP Zirkon-Polierpaste

- "Spiegel-Speck-Hochglanz"-Politur in kürzester Zeit!
- für Vor- und Hochglanzpolitur von Keramik und Zirkonoxid
- TIPP: schneller Hochglanz auf Metall mit wenig Abtrag

Zirkon-Polierpaste SINCO ZIP	Artikel-Nr.	VPE		
- inkl. 1x HP ROBINSON soft 11 / Bürste weich / Ø 18 mm (Artikel-Nr. SOFT11) - inkl. 1x UM Filzrad Ø 12 mm / Stärke 3 mm (Artikel-Nr. 305.0100/1)				
SINCO ZIP Zirkon-Polierpaste (30 g) ZIP 1 Set				



Hochglanzpolierpaste SINCO POL	Artikel-Nr.	VPE
· für Edelmetalle, Modellguss, Keramik und Kunststoffe · wasserlöslich, nicht schmierend		
SINCO POL weiß Hochglanzpolierpaste	04033	ca. 650 g



Hochglanzpolierpaste DIALUX	Artikel-Nr.	VPE	
· Hochglanzpolierpaste für sämtliche Materialien im Dentallabor			
DIALUX grün diamantierte Polierpaste	15706	ca. 275 g	



Hochglanzpolierpaste YETI Dia Glaze	Artikel-Nr.	VPE		
 Poliermittel zur Hochglanzpolitur von Keramikrestaurationen auch für Composites, Verblendkunststoff und Metalle (bei Metall keine imprägnierten Filzräder verwenden) 				
YETI Dia Glaze Set (300.000 + 301.0100)	301.0100	Set		
YETI Dia Glaze Diamantpolierpaste	300.0000	5 g		
YETI Filzräder gleitmittelimprägniert	301.0100	100 Stück		
YETI Filzräder ohne Imprägnierung	305.0000	100 Stück		





Filzräder, diamantimprägniert	Artikel-Nr.	VPE
 diamantimprägnierte Filzräder zur schnellen Politur die Imprägnierung entspricht der hohen Qualität vor 	•	nd Kunststoff
YETI Dia Quick diamantimprägn. Filzräder	303.0000	10 Stück



Hochglanzpolierpaste TOSCA DIAMOND	Artikel-Nr.	VPE
 für den absoluten Hochglanz bei den Edelmetall-Legi die cremige Paste eignet sich für alle Dentallegierung 	0 ,	ınd Kunststoffen
TOSCA DIAMOND Diamant-Polierpaste	301001	50 g



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

Polierpasten / Diverses

Polierpaste Vorpolitur/Bimssteinersatz	Artikel-Nr.	VPE
· Vorpolitur / Bimssteinersatz, feste Polierpaste, mi · für Kunststoff, Komposit, Edelmetall und zum Glar	•	k
HATHO Polistar Lintygrau Polierpaste	313168	ca. 90 g
HATHO Polistar Lintygrau Polierpaste	313175	ca. 300 g
HATHO Polistar Lintygrau Polierpaste	313150	ca. 1.200 g



Polierpulver	Artikel-Nr. VPE		
· für alle Metalle und Kunststoffe			
SINCO MIRROR Polierpulver	MIRROR	ca. 70 g	



Bimssteinpulver	Artikel-Nr.	VPE	
· mittelfeine Körnung · für alle Werkstoffoberflächen			
BENZER Polibims Bimssteinpulver	290.0000	5 kg	

Schutzisolation	Artikel-Nr.	VPE	
· elastische selbsthärtende Schutzisolation · Abdecksilikon als Schutz für Gipsstümpfe, z.B. gegu	en Trimmerwasser		
SINCO CARE Schutzisolation	CARE	125 ml	



Occlusions-Spray grün	Artikel-Nr.	VPE
· FCKW-frei, lebensmittelecht · 100% wasserlöslich		
SINCO MARK Occlusions-Spray grün (75 ml)	9600	1 Stück







Strahlmittel

HASENFRATZ Strahlmittel

5 kg / 10 kg / 15 kg = Kunststoffbehälter mit Schraubverschluß

25 kg = Papiersack

Bitte geben Sie bei der Bestellung die Gebindegröße an.

Aluminiumoxid
Qual. V-A
delkorund weiß
Spitzenqualität
99,6% Al ₂ O ₃

		VPE	5 kg	10 kg	15 kg	25 kg
Hersteller Nr.	Körnung		Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Nr. 60	250 μ	grob	250MY/05	250MY/10	250MY/15	250MY/25
Nr. 80	180 μ	grob	180MY/05	180MY/10	180MY/15	180MY/25
Nr. 90	150 μ	mittel	150MY/05	150MY/10	150MY/15	150MY/25
Nr. 100	130 μ	mittel	130MY/05	130MY/10	130MY/15	130MY/25
Nr. 120	105 μ	mittel	105MY/05	105MY/10	105MY/15	105MY/25
Nr. 150	80 μ	fein	80MY/05	80MY/10	80MY/15	80MY/25
Nr. 180	70 μ	fein	70MY/05	70MY/10	70MY/15	70MY/25

Aluminiumoxid
Edelkorund weiß,
99,6% Al ₂ O ₃

		VPE	5 Kg	10 kg	15 Kg	25 Kg
Hersteller Nr.	Körnung	Düsen-Ø	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Nr. 230	50 μ	0,6	50MY/05	50MY/10	50MY/15	50MY/25

Aluminiumoxid Edelkorund weiß, 99,6% Al₂O₃

		VPE	5 kg	10 kg	15 kg	25 kg
Hersteller Nr.	Körnung	Düsen-Ø	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Nr. 280	35 μ	0,4	35MY/05	35MY/10	35MY/15	35MY/25

Aluminiumoxid Edelkorund weiß, 99,6% Al₂O₃

		VPE	5 kg	10 kg	15 kg	25 kg
Hersteller Nr.	Körnung	Düsen-Ø	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Nr. 360	22 μ	0,4	22MY/05	22MY/10	22MY/15	22MY/25

Glanzstrahlperlen

		VPE	5 kg	10 kg	15 kg	25 kg
Hersteller Nr.	Körnung	Düsen-Ø	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Nr. 8	50 μ	0,6	50MY/05GP	50MY/10GP	50MY/15GP	50MY/25GP
Nr. 9	30 μ	0,6	30MY/05	30MY/10	30MY/15	30MY/25

Spezialglasstrahlperlen

-			VPE	5 kg	10 kg	15 kg	25 kg	
	Hersteller Nr.	Körnung		Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	
	Nr. 6	120 μ		120MY/05	120MY/10	120MY/15	120MY/25	

Alle Strahlmittel zuzüglich Versandkosten (unabhängig vom Bestellwert).



Reinigungsflüssigkeiten

BCL Quat-Des Artikel-Nr. VPE

Abdruck-Desinfektionspräparat (Hochkonzentrat)

- · keine Oberflächenbeschädigung, keine Dimensionsveränderung, kein Verfärben an Abdrücken
- · zur Desinfektion von Bimsstein, zum Feuchthalten, Bimsstein bleibt über Wochen hell
- · Auswechseln des Bimssteins nur nach Verschleiß
- \cdot gute Materialverträglichkeit, wirkt gegen Bakterien, Pilze, Lipophile-Viren (HIV, Hepatitis- A B C -Viren) <u>Anwendung:</u>
- als Tauchbaddesinfektion im Desinfektionsautomaten
- Abdruckdesinfektion bei Alginaten, Einwirkungszeit nicht wesentlich überschreiten
- beim Anmischen und Wiederbefeuchten von Bimsstein einen Spritzer Hochkonzentrat einmischen

BCL Quat-Des (Hochkonzentrat) 1402105 5 Liter Kanister



BCL DGL-6200 Artikel-Nr. VPE

Ultraschall Gipslöser (gebrauchsfertig)

- \cdot Entfernung von Gipsresten an Anrührbechern, Kronen, Brücken und Prothesen
- · 1.000 ml Gipslöser lösen ca. 120g Gips

BCL DGL-6200 (gebrauchsfertig) 3461105 5 Liter Kanister

BCL Dental-Plus Artikel-Nr. VPE

Ultraschall Polierpastenlöser (Hochkonzentrat)

· wasserlöslicher Reiniger zum Entfernen von Polierpastenresten und fetthaltigen Materialien an Kronen, Brücken, Prothesen und Instrumenten



BCL Denta-Plac-N Artikel-Nr. VPE

Ultraschall Zahnsteinlöser (Hochkonzentrat)

- $\cdot \ wasserlöslicher \ Zahnsteinlöser \ zum \ Entfernen \ von \ Zahnsteinablagerungen \ an \ Zahnprothesen.$
- · Einsatz im Ultraschallbad/Poliernadelbad. Keine Anwendung auf Eloxal und Aluminium.

BCL Denta-Plac-N (Hochkonzentrat) 1582105 5 Liter Kanister

Bitte bedenken Sie bei der Bestellung, ob Sie neue Auslaufhähne benötigen!

Auslaufhahn	Artikel-Nr.	VPE
Auslauf-/Entnahmehahn für 5L/10L Kanister	716201	1 Stück



Hautschutz / Hautpflege

BCL PD400-Protect Hautschutzgel

- parfümfrei silikonfrei ölfrei wasserfest -
- seifen- und wasserfest, unsichtbar, unschädlich, parfümfrei, nicht toxisch
- beugt Hautirritationen vor, verhindert das Austrocknen der Haut
- fördert den Hautschutz gegen Allergien, Reizungen, Risse, usw.
- hält die Haut bei häufigem Händewaschen sowie Desinfektionen zart
- beugt der Entfettung sowie Versprödung der Hautoberfläche vor
- reduziert die Bildung von Hornhautschwielen
- auf allen Hautstellen (ausgenommen Schleimhaut) anwendbar
- lässt die Haut normal atmen und transpirieren
- Tastempfinden und Sensibilität bleiben vollständig erhalten
- kann beim Umgang mit Lebensmittel angewendet werden
- hinterlässt keine fettigen Abdrücke auf Papier, Werkstücke, etc.

Anwendung:

Hände waschen und trocknen. Gel auftragen mit 1x Pumpen, auf den Händen gut verreiben (Fingernägel nicht vergessen).

2-3 Minuten einwirken lassen. Je nach Beanspruchung und Bedarf mehrmals täglich, mindestens jedoch alle 4 Stunden wiederholen.

Bitte beachten Sie, dass bis zu 60 Minuten vor Verwendung von PD400-Protect Hautschutz keine Pflegecreme angewendet wird.

Hinweis:

PD400-Protect bietet keinen Schutz gegen thermische oder physische Einflüsse! PD400-Protect ersetzt keine "vorgeschriebenen Schutzmaßnahmen", wie z.B. Handschuhe, beim Kontakt mit ätzenden und giftigen Substanzen!

Anmerkung:

PD400-Protect enthält keine rückfettenden Stoffe.

Durch die positive Beeinflussung des natürlichen Wasser- und Fettanteils der Haut, ist es erst nach Beendigung der Tätigkeiten (abends) notwendig, eine feuchtigkeitsspendende Hautpflege (z.B. PD500 -Care- Hautpflegecreme) zu verwenden.

BCL Hautschutz	Artikel-Nr.	VPE
BCL PD400-Protect Hautschutz (Dispenser)	S86603	200 ml



BCL PD500-Care Hautpflegecreme

- Hautpflege für alle Hautpartien schnell einziehend feuchtigkeitsspendend -
- pflegt die Haut durch fettende, feuchtigkeitsspendende und pflegende Substanzen
- zieht schnell in die Haut ein und fettet nicht nach
- spendet intensiv Feuchtigkeit

PD500-Care Hautpflegecreme am Abend nach der Hautreinigung in die Haut kräftig einmassieren.

BCL Hautpflegecreme	Artikel-Nr.	VPE
BCL PD500-Care Hautpflegecreme (Dispenser)	S95603	200 ml



facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental





Unser Sortiment

Servicedienstleistungen

- · Geräteleasing
- · Reparaturservice
- · Labor- und Bestellmanagement
- · Labor- und Praxisplanungen

Geräte & Verbrauchsmaterial

- · Kompressoren
- · Absaugungen
- · Trimmer
- ... und vieles mehr ...

Lithium-Disilikat & Keramiken

- · Presskeramik
- · Schichtkeramik
- · Keramikbearbeitung

3D Technologie

- · CAD/CAM
- · Verbrauchsmaterial
- · 3D Imaging
- · 3D Druck

Rotierende Instrumente

- · Bohrer & Fräser
- · Diamantinstrumente
- · Polierer, Bürsten
- · Trennscheiben ... und vieles mehr ...

Einrichtung & Lichttechnik

- · Leuchten
- · Laborstühle
- · Möbel

Sinco GmbH & Co. KG Viktor-Frankl-Str. 22 86916 Kaufering Germany

Service-Hotline (D): freecall 0800 1135136

Tel.: +49 8191 220980-0 Fax: +49 8191 220980-6

E-Mail: info@sinco.de Internet: www.sinco.de

- facebook.com/sinco-dental twitter.com/sinco-dental

